

*"La connaissance progresse en intégrant en elle  
l'incertitude, non en l'exorcisant."*

*Edgar Morin*

# Mesures et incertitudes... Enjeux et mise en œuvre

Tristan Rondepierre, lycée René Descartes

[tristan.rondepierre@ac-lyon.fr](mailto:tristan.rondepierre@ac-lyon.fr)

Jacques Vince, lycée Ampère, IFÉ

[jacques.vince@ac-lyon.fr](mailto:jacques.vince@ac-lyon.fr)

# Les présentations

 PÉGASE

ENSEIGNER LA PHYSIQUE ET LA CHIMIE

Sites amis

Rechercher

ENSEIGNER

SE FORMER



<http://pegase.ens-lyon.fr>

éduscol



STL SPCL

Sciences Physiques et Chimiques en Laboratoire

POUR L'ÉCOLE  
DE LA CONFIANCE

Accueil du site

Accueil Éduscol

Collections disponibles

ANNONCES



Nouveau : les annales s'enrichissent avec les sujets du concours général STL SPCL !



à propos de [eduscol.education.fr/spcl](https://eduscol.education.fr/spcl)



quel contenu pour quels utilisateurs ?



collègues professeurs :  
pourquoi s'inscrire ?

Collections numériques disponibles



Sciences et laboratoire - 2nde

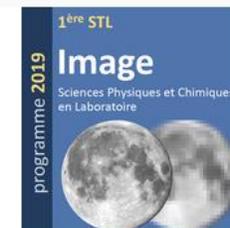
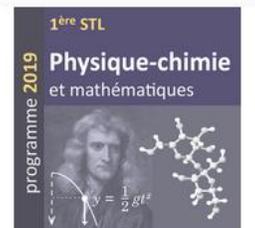


Image - 1ère STL



Physique-chimie et mathé...

<https://eduscol.education.fr/spcl>

## Les incertitudes et moi

Un mot que  
j'associe aux  
incertitudes

Une difficulté  
d'élèves  
identifiée

Un avantage à  
enseigner un  
tel sujet

# Ce qui était annoncé au PAF

## Objectif

Proposer des outils à la fois théoriques et concrets pour **enseigner** et **donner du sens** aux incertitudes ; justifier leur estimation sur les trois années du lycée.

Comprendre quelques aspects théoriques pour **en faire un outil et non une finalité**.

## Contenu

Les incertitudes dans les programmes : logique sur les trois années, atouts, vocabulaires, techniques d'estimation des incertitudes.

Finalités et exemples de situations justifiant l'usage des incertitudes

# En guise de préambule

- Ce qui était discutabile
- Ce qu'il va falloir changer
- Ce qu'on va pouvoir garder
- ...

## INCERTITUDES

$M = M_{\text{mesuré}} \pm U(M)$   
la valeur vraie de M a 95% de chance de se trouver dans cet intervalle  
noté parfois  $\Delta M$

$M_{\text{mesuré}} - U(M)$     $M_{\text{mesuré}}$     $M_{\text{mesuré}} + U(M)$   
intervalle de confiance  
 $U(M)$     $U(M)$

$U(M)$   $\Delta M$   
incertitude ABSOLUE  
même unité que M

$\frac{U(M)}{M} = \frac{\Delta M}{M}$   
incertitude RELATIVE %  
plus  $\frac{U(M)}{M}$  est élevée, moins la mesure de M est précise

Comment trouver  $U(M)$  pour une mesure ?

dernier digit   1 mm   50 mL  $\pm 0,5$  mL  
verrerie

L'incertitude liée à l'expérimentateur est souvent supérieure à celle liée aux appareils.  
Pour évaluer cette incertitude:  
 **$U(M)$  est la moitié de l'intervalle dans lequel il pense situer la mesure**

Et si on fait plusieurs mesures ?

$M_{\text{mesuré}} =$   
moyenne des mesures  
 $U(M)$  est calculée à partir de l'écart type (formule donnée)

Et si j'ai calculé M à partir d'une formule ?

Une formule donnera la relation entre les incertitudes relatives

exemples  
 $\frac{U(M)}{M} = \frac{U(A)}{A} + \frac{U(B)}{B}$     $\frac{U(M)}{M} = \sqrt{\left(\frac{U(A)}{A}\right)^2 + \left(\frac{U(B)}{B}\right)^2}$

Comment comparer ma valeur mesurée à une valeur de référence ?

Cela n'est pas lié aux incertitudes !  
Calcul de l'écart relatif:  
 $\epsilon = \frac{|M_{\text{mesuré}} - M_{\text{référence}}|}{M_{\text{référence}}}$   
en % et toujours positif  
Valeur à commenter en fonction du contexte expérimental

# En guise de préambule...

mais  
valider  
**QUOI** ???

| Compétences                    | Quelques exemples de capacités associées  |
|--------------------------------|---|
| <b>S'approprier</b>            | <ul style="list-style-type: none"><li>- Énoncer une problématique.</li><li>- Rechercher et organiser l'information en lien avec la problématique étudiée.</li><li>- Représenter la situation par un schéma.</li></ul>   |
| <b>Analyser/<br/>Raisonner</b> | <ul style="list-style-type: none"><li>- Formuler des hypothèses.</li><li>- Proposer une stratégie de résolution.</li><li>- Planifier des tâches.</li><li>- Évaluer des ordres de grandeur.</li><li>- Choisir un modèle ou des lois pertinentes.</li><li>- Choisir, élaborer, justifier un protocole.</li><li>- Faire des prévisions à l'aide d'un modèle.</li><li>- Procéder à des analogies.</li></ul> |
| <b>Réaliser</b>                | <ul style="list-style-type: none"><li>- Mettre en œuvre les étapes d'une démarche.</li><li>- Utiliser un modèle.</li><li>- Effectuer des procédures courantes (calculs, représentations, collectes de données etc.).</li><li>- Mettre en œuvre un protocole expérimental en respectant les règles de sécurité.</li></ul>  |
| <b>Valider</b>                 | <ul style="list-style-type: none"><li>- Faire preuve d'esprit critique, procéder à des tests de vraisemblance.</li><li>- Identifier des sources d'erreur, estimer une incertitude, comparer à une valeur de référence.</li><li>- Confronter un modèle à des résultats expérimentaux</li><li>- Proposer d'éventuelles améliorations de la démarche ou du modèle</li></ul>                                |
| <b>Communiquer</b>             | À l'écrit comme à l'oral : <ul style="list-style-type: none"><li>- Présenter une démarche de manière argumentée, synthétique et cohérente ; utiliser un vocabulaire adapté et choisir des modes de représentation appropriés ;</li><li>- Échanger entre pairs.</li></ul>  |

# En guise de préambule...

Partons d'un exemple : mesure d'une concentration en diode



Tous calculs faits, un élève trouve :  $p_{exp} = 10,6\%$

et alors ??

# En guise de préambule

Session  
2018

Obligatoire

**CONTRÔLE QUALITÉ PAR DOSAGE  
DU DIIODE DANS LA BÉTADINE®**



BACCALAURÉAT SÉRIÉ

Épreuve de PHYSIQUE CHIMIE  
Évaluation des Compétences Expérimentales

Sommaire

- I. DESCRIPTIF DU SUJET DESTINÉ AUX ÉVALUATEURS
- II. LISTE DE MATÉRIEL DESTINÉE AUX ÉVALUATEURS
- III. ÉNONCÉ DESTINÉ AU CANDIDAT



re d'une concentration en diiode

ique : le calcul d'écart relatif

$$\frac{p - p_{ref}}{p_{ref}}$$



» se cache la question **du sens**

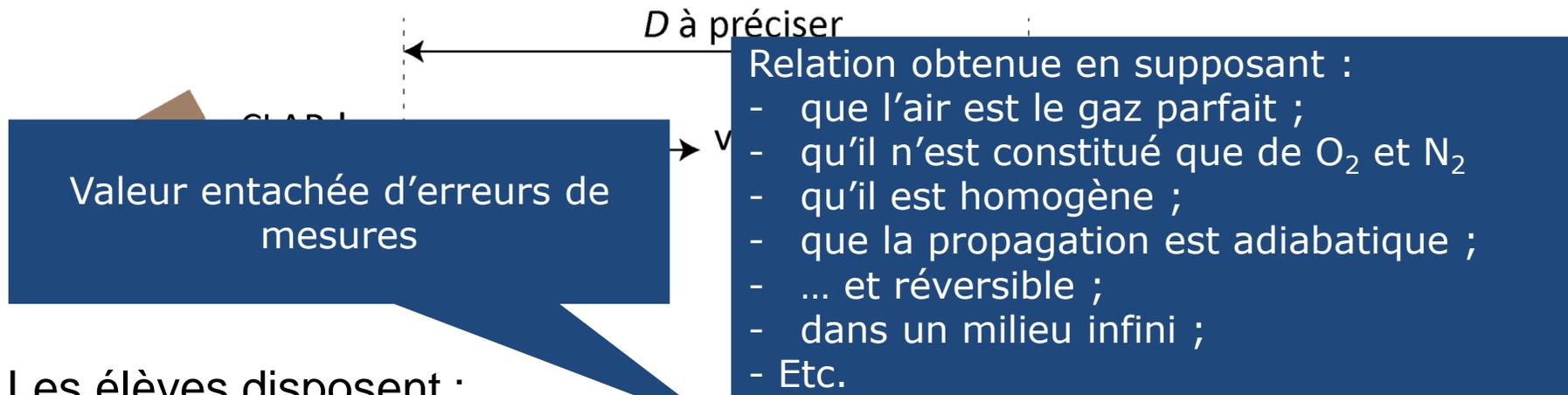
Sous-entendu : j'ai un doute sur la valeur affichée et moi qui ai utilisé une burette trois fois dans ma vie, je vais utiliser mon résultat comme référence pour critiquer celle qui est affichée par le laboratoire...

de l'étiquette ?  
étiquette pour

**Bref : on cherche à valider QUOI ?**

# En guise de préambule...

## Autre exemple : mesure de la vitesse du son



Les élèves disposent :

- de la valeur qu'ils ont **mesurée** :  $v_{exp}$
- d'une valeur **calculée** à l'aide de la relation :

$$v_{calc} = \sqrt{\frac{\gamma RT}{M}} \approx 331,5 + 0,607 \theta = 340 \text{ m/s}$$

**On n'a aucun moyen de savoir**  
**de constituer « la référence »**

**Un danger** : insinuer que ce qui est mesuré est  
ce qui vient de la mesure.

Les élèves sont tentés (et nous aussi) d'appeler cela la « valeur théorique »...  
*mais c'est discutable...*

## Quelques raisons de bannir l'écart relatif

- On ne sait pas quoi choisir comme « valeur de référence ».
  - Le choix systématique de la valeur attendue comme « référence » est une erreur (cf tout ce qui relève du contrôle qualité : c'est la mesure qui valide ou non un cahier des charges, pas l'inverse).
  - Le choix d'une valeur calculée assoit chez nos élèves l'idée fausse selon laquelle ce qui provient « d'une formule », souvent appelé à tort « valeur théorique » est forcément plus crédible que ce qui vient de la mesure.
- Et surtout : on obtient une valeur dont on ne sait absolument pas quoi faire !
  - Exemple : un écart relatif de 9%, est-ce bon au mauvais ? Et si l'on considère que c'est mauvais... qu'est-ce qui est mauvais : la mesure ou la valeur « de référence » ?

## Pourquoi évaluer les incertitudes ?

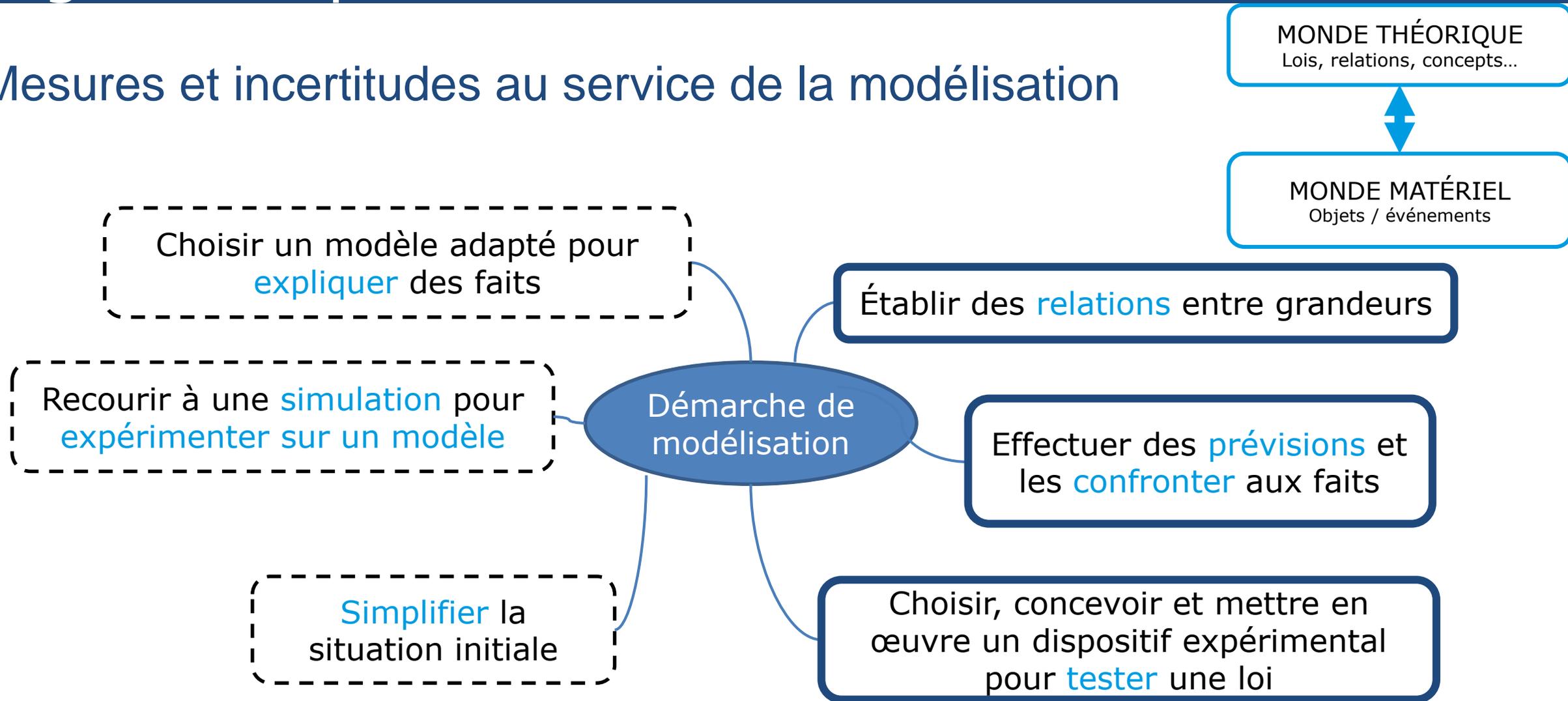
- Parce que c'est dans les programmes ?
- Parce que c'est la mode ?
- Parce que les élèves doivent savoir le faire ?
- Parce qu'on ne peut pas connaître la valeur d'une grandeur physique avec une précision infinie ?
- Parce que c'est inhérent à toute activité scientifique ?



Derrière les incertitudes, il y a la mesure et donc la modélisation...

# En guise de préambule...

## Mesures et incertitudes au service de la modélisation



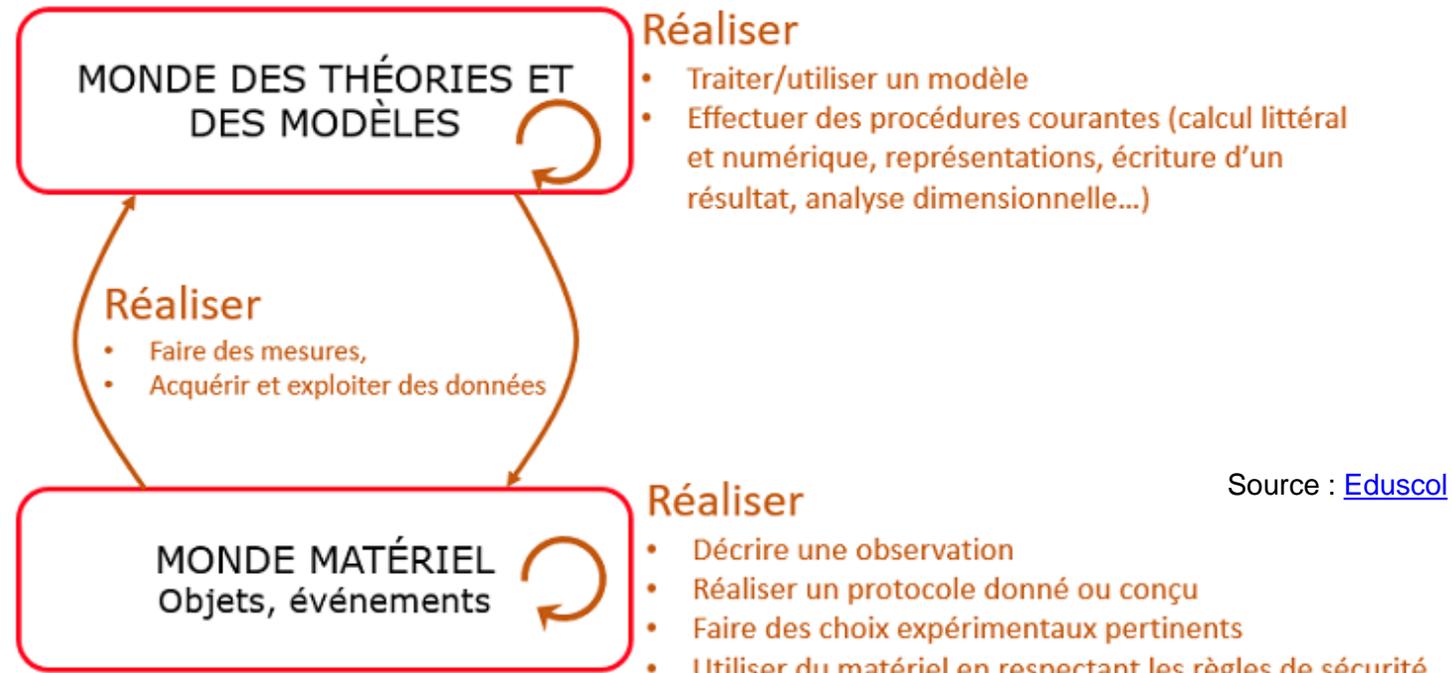
# En guise de préambule...

## Mesures et incertitudes au service de la modélisation

Les incertitudes viennent au secours de l'adéquation entre modèle et faits.

- Peut-on **vérifier** les lois de Descartes sans évoquer les incertitudes ?
- Peut-on **vérifier** une prévision quantitative sans incertitude ?
- Peut-on **induire, utiliser** ou **tester**  $T = 2\pi \sqrt{\frac{l}{g}}$  sans penser aux incertitudes ?

→ Les incertitudes ne sont pas un « luxe inutile » !



Source : [Eduscol](https://www.eduscol.education.fr/)

En 2<sup>nde</sup> :

| Notions et contenus   | Capacités exigibles   |
|---|---|
| Variabilité de la mesure d'une grandeur physique.<br><br>Incertitude-type.<br><br>Écriture du résultat.<br>Valeur de référence. | Exploiter une série de mesures indépendantes d'une grandeur physique : histogramme, moyenne et écart-type.<br>Discuter de l'influence de l'instrument de mesure et du protocole.<br>Évaluer qualitativement la dispersion d'une série de mesures indépendantes.<br><b>Capacité numérique</b> : Représenter l'histogramme associé à une série de mesures à l'aide d'un tableur.<br><br>Expliquer qualitativement la signification d'une incertitude-type et l'évaluer par une approche statistique.<br><br>Écrire, avec un nombre adapté de chiffres significatifs, le résultat d'une mesure.<br><br>Comparer qualitativement un résultat à une valeur de référence. |

En 1<sup>ère</sup>  
(spécialité PC) :

| Notions et contenus                               | Capacités exigibles  |
|---|--|
| Variabilité de la mesure d'une grandeur physique. | Exploiter une série de mesures indépendantes d'une grandeur physique : histogramme, moyenne et écart-type.<br>Discuter de l'influence de l'instrument de mesure et du protocole.<br>Évaluer qualitativement la dispersion d'une série de mesures indépendantes.<br><b>Capacité numérique</b> : Représenter l'histogramme associé à une série de mesures à l'aide d'un tableur. |
| Incertitude-type.                                 | Définir qualitativement une incertitude-type.<br>Procéder à l'évaluation d'une incertitude-type par une approche statistique (évaluation de type A).<br>Procéder à l'évaluation d'une incertitude-type par une autre approche que statistique (évaluation de type B).  |
| Écriture du résultat. Valeur de référence.        | Écrire, avec un nombre adapté de chiffres significatifs, le résultat d'une mesure.<br>Comparer qualitativement un résultat à une valeur de référence.  |

# Les programmes



En terminale  
(spécialité PC) :

| Notions et contenus                                      | Capacités exigibles  |
|--|--|
| <b>Variabilité de la mesure d'une grandeur physique.</b> | Exploiter une série de mesures indépendantes d'une grandeur physique : histogramme, moyenne et écart-type.<br>Discuter de l'influence de l'instrument de mesure et du protocole.<br>Évaluer qualitativement la dispersion d'une série de mesures indépendantes.<br><b>Capacité numérique</b> : Représenter l'historgramme associé à une série de mesures à l'aide d'un tableur ou d'un langage de programmation. |
| <b>Incertitude-type.</b>                                 | Définir qualitativement une incertitude-type.<br>Procéder à l'évaluation d'une incertitude-type par une approche statistique (évaluation de type A).<br>Procéder à l'évaluation d'une incertitude-type par une autre approche que statistique (évaluation de type B).  |
| <b>Incertitudes-types composées.</b>                     | Évaluer, à l'aide d'une formule fournie, l'incertitude-type d'une grandeur s'exprimant en fonction d'autres grandeurs dont les incertitudes-types associées sont connues.<br><b>Capacité numérique</b> : Simuler, à l'aide d'un langage de programmation, un processus aléatoire illustrant la détermination de la valeur d'une grandeur avec incertitudes-types composées.                                      |
| <b>Écriture du résultat. Valeur de référence.</b>        | Écrire, avec un nombre adapté de chiffres significatifs, le résultat d'une mesure.<br>Comparer, le cas échéant, le résultat d'une mesure $m_{mes}$ à une valeur de référence $m_{ref}$ en utilisant le quotient $\frac{ m_{mes}-m_{ref} }{u(m)}$ où $u(m)$ est l'incertitude-type associée au résultat.  |

## Pourquoi évaluer les incertitudes ?

Parce qu'on ne peut pas connaître la valeur d'une grandeur physique avec une précision infinie.

Mesurer **c'est** comparer !

2 sources d'erreur :

- l'étalon
- la sensibilité de l'appareil

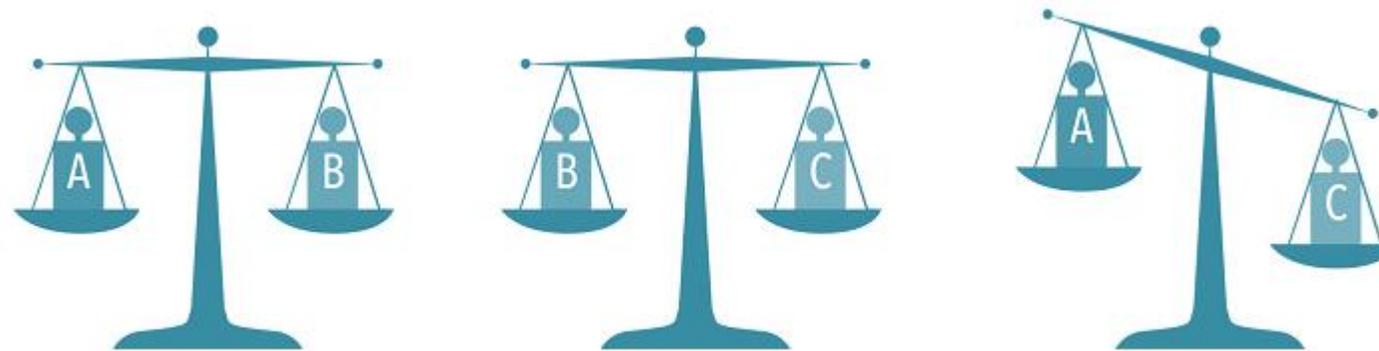


Figure 1 - Illustration du paradoxe du continuum de physique.

Pourquoi évaluer les incertitudes ?

Mesurer **pour** comparer !



Figure 2 - Illustration de la nécessité de connaître l'incertitude associée à des valeurs de grandeur physique pour pouvoir conclure sur une comparaison.

Caussarieu A. & Tiberghien A. (2017)

# Sommaire

- **En 2<sup>nde</sup>** : constater et étudier la dispersion des valeurs lors d'une mesure répétée
- **En 1<sup>ère</sup>** : évaluer une incertitude par une méthode de type A ou B
- **En terminale** : évaluer l'incertitude-type d'une valeur calculée à partir de valeurs mesurées et comparer une valeur mesurée à une valeur de référence

# Sommaire

- **En 2<sup>nde</sup>** : constater et étudier la dispersion des valeurs lors d'une mesure répétée
- **En 1<sup>ère</sup>** : évaluer une incertitude par une méthode de type A ou B
- **En terminale** : évaluer l'incertitude-type d'une valeur calculée à partir de valeurs mesurées et comparer une valeur mesurée à une valeur de référence



## Expériences sur la verrerie en chimie

Une activité qui peut être traitée en 2<sup>nde</sup> :  
Effectuer 5 prélèvements de 25 mL d'eau distillée et peser le  
prélèvement avec :



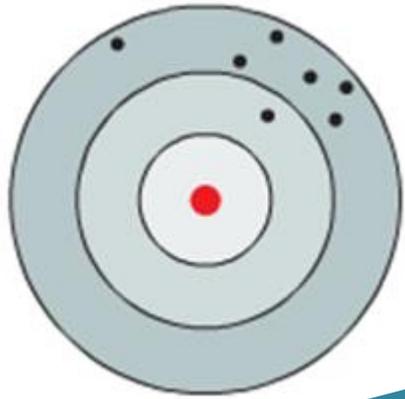
Saisir les valeurs obtenues dans une feuille de calcul.

# Constater et utiliser la **dispersion** des valeurs



## Un peu de théorie

Fidèle ? Juste ?

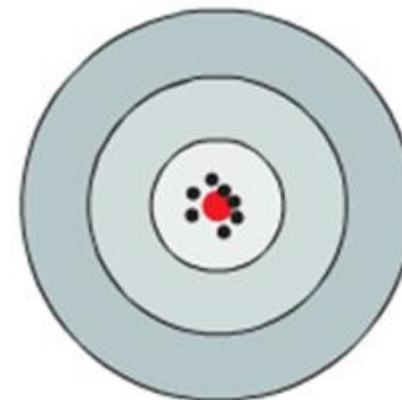


**En général, on ne connaît pas le centre de la cible !**

Juste



Fidèle

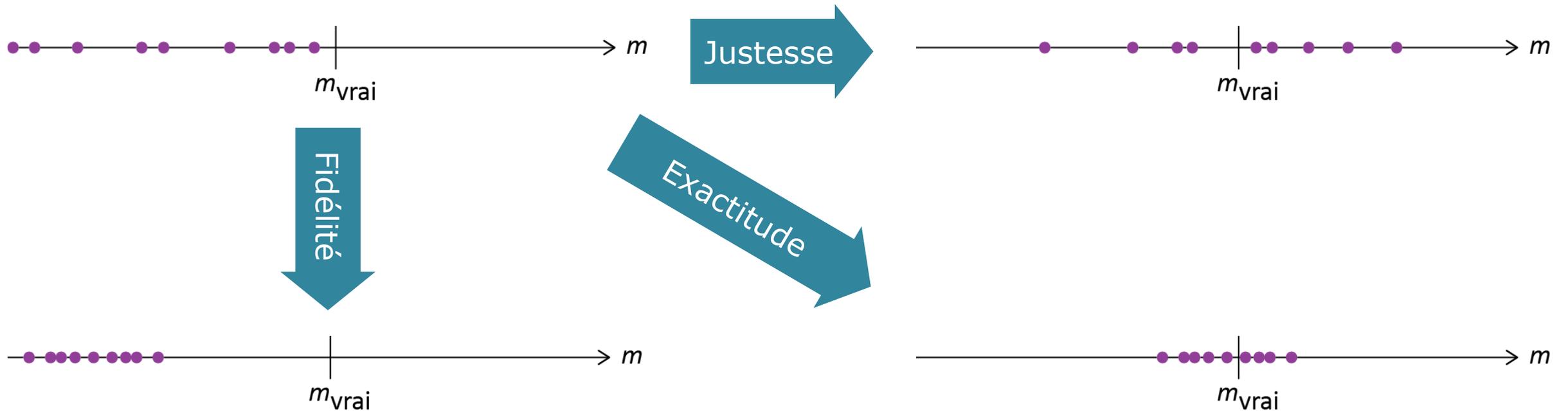


Exacte = Fidèle + Juste



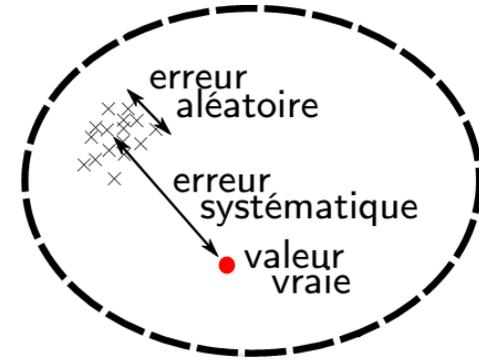
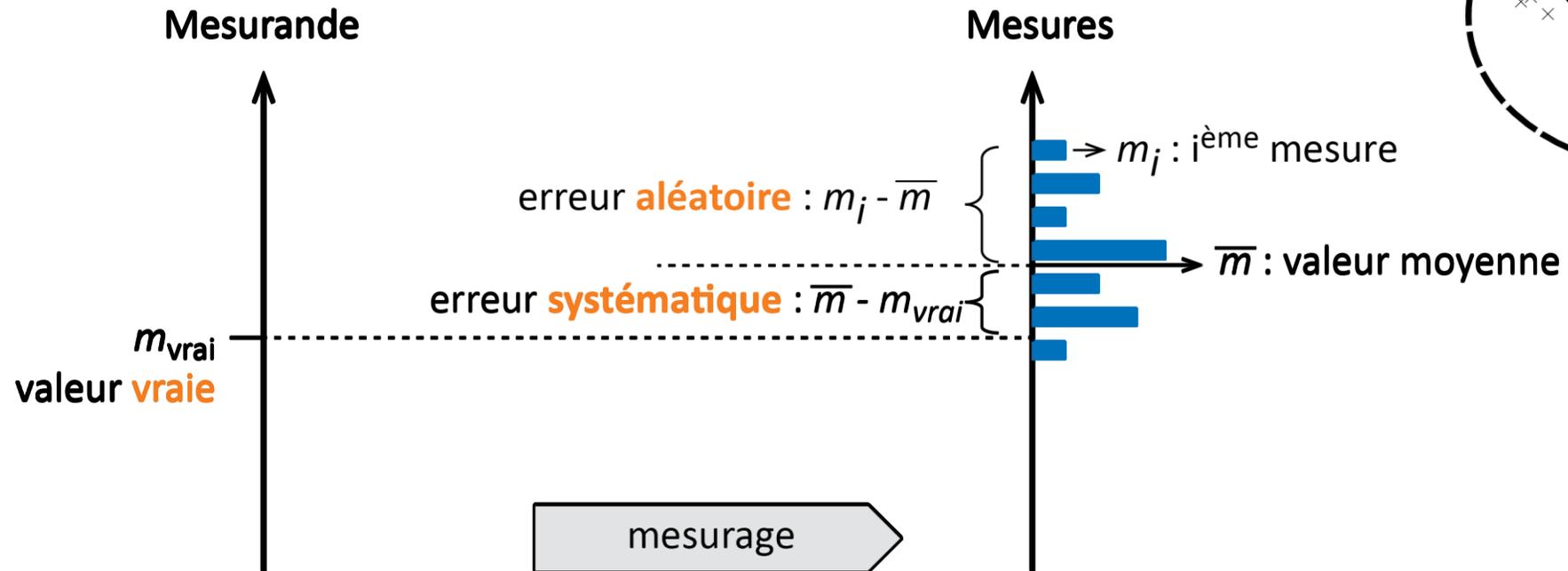
## Un peu de théorie

Fidèle ? Juste ?





## Un peu de théorie



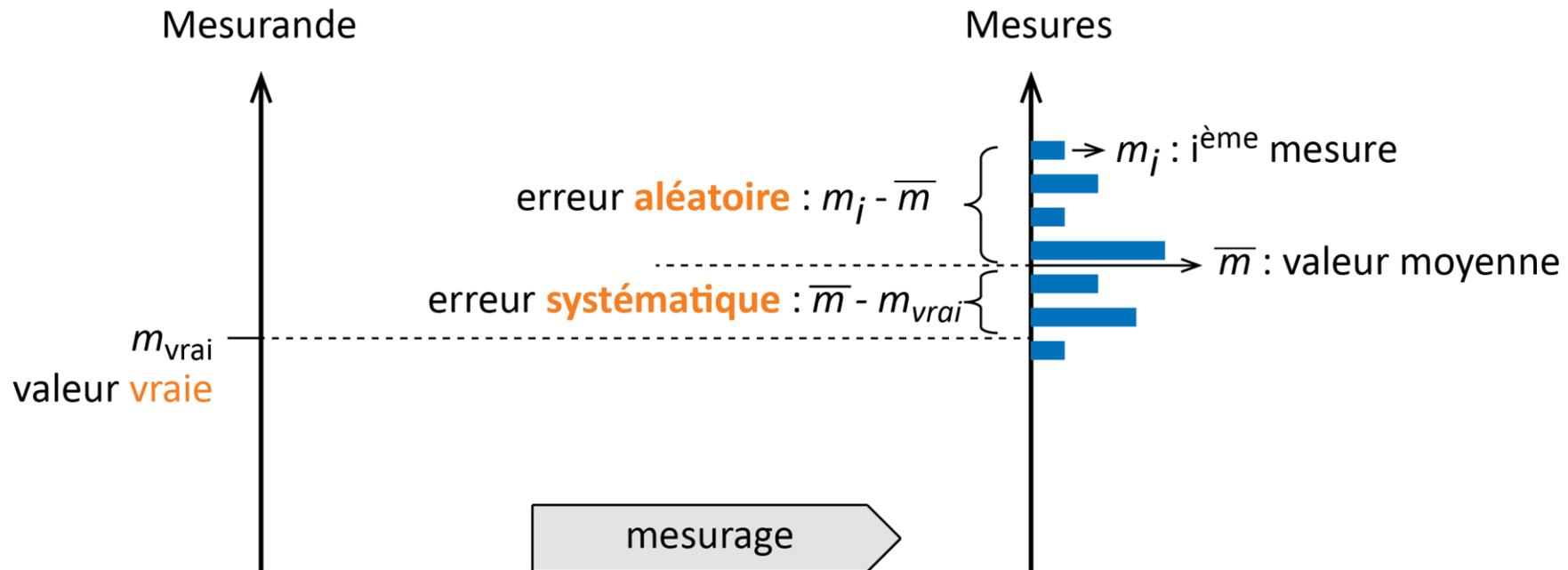
(source M. Melzani)

### Le vocabulaire :

- ▶ **Mesurande** : la grandeur que l'on **veut** mesurer.  
Devant les élèves on dira : « grandeur mesurée » ou, mieux : « grandeur à mesurer »
- ▶ **Mesure** : valeur que l'on obtient par mesurage.  
Devant les élèves on dira « valeur mesurée ».
- ▶ **Mesurage** : processus consistant à obtenir expérimentalement une ou plusieurs valeurs que l'on peut raisonnablement attribuer à une grandeur.  
Devant les élèves on dira... « mesure » !



## Un peu de théorie



Revenons à la justesse et à la fidélité :

- ▶ La mesure (pardon... le mesurage) est d'autant plus **juste** que l'**erreur systématique** est faible.  
L'erreur systématique est due au protocole de mesure et aux instruments.  
Multiplier les mesures est sans effet sur elle.
- ▶ La mesure est d'autant plus **fidèle** que l'**erreur aléatoire** est faible.  
L'erreur aléatoire peut être due à la maladresse de l'expérimentateur, aux instabilités, etc.  
Plus les mesures sont nombreuses, plus on réduit l'erreur aléatoire.



## Un peu de théorie

### Erreur - incertitude

- **l'erreur** est la différence entre la valeur mesurée  $x$  et la valeur vraie (que l'on ne connaît pas)
- **l'incertitude**  $u(x)$   $u$  (pour *uncertainty*) traduit les tentatives scientifiques pour estimer l'importance de l'erreur commise lors de la mesure.

L'écriture du résultat d'une mesure doit faire apparaître cette incertitude.

Par convention, le résultat d'une mesure s'écrit :

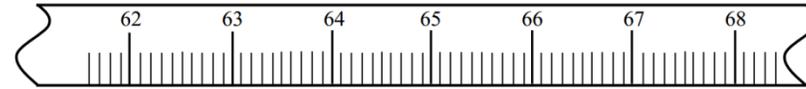
$$x = \bar{x} \pm u(x)$$

où  $\bar{x}$  est la meilleure estimation de la grandeur et  $u(x)$  l'incertitude correspondante.



## De la théorie pure et dure : l'évaluation de **type A**

On procède à une évaluation de type A si l'incertitude évaluable par une **méthode statistique**.



Comme aujourd'hui, avec les élèves on s'autorisera quelques entorses !

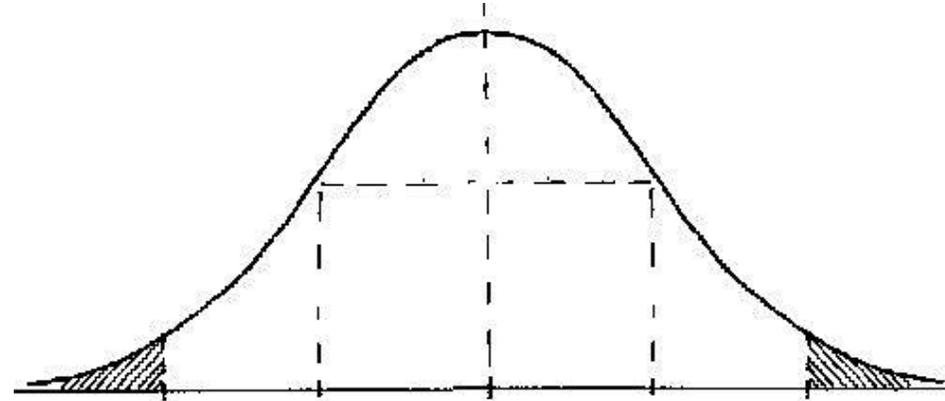
C'est le cas (en toute rigueur) lors d'une mesure répétée :

- Par le même opérateur
- Avec le même matériel
- En appliquant le même protocole



D'où viennent ces courbes « en cloche » ?

Cas d'une mesure répétée

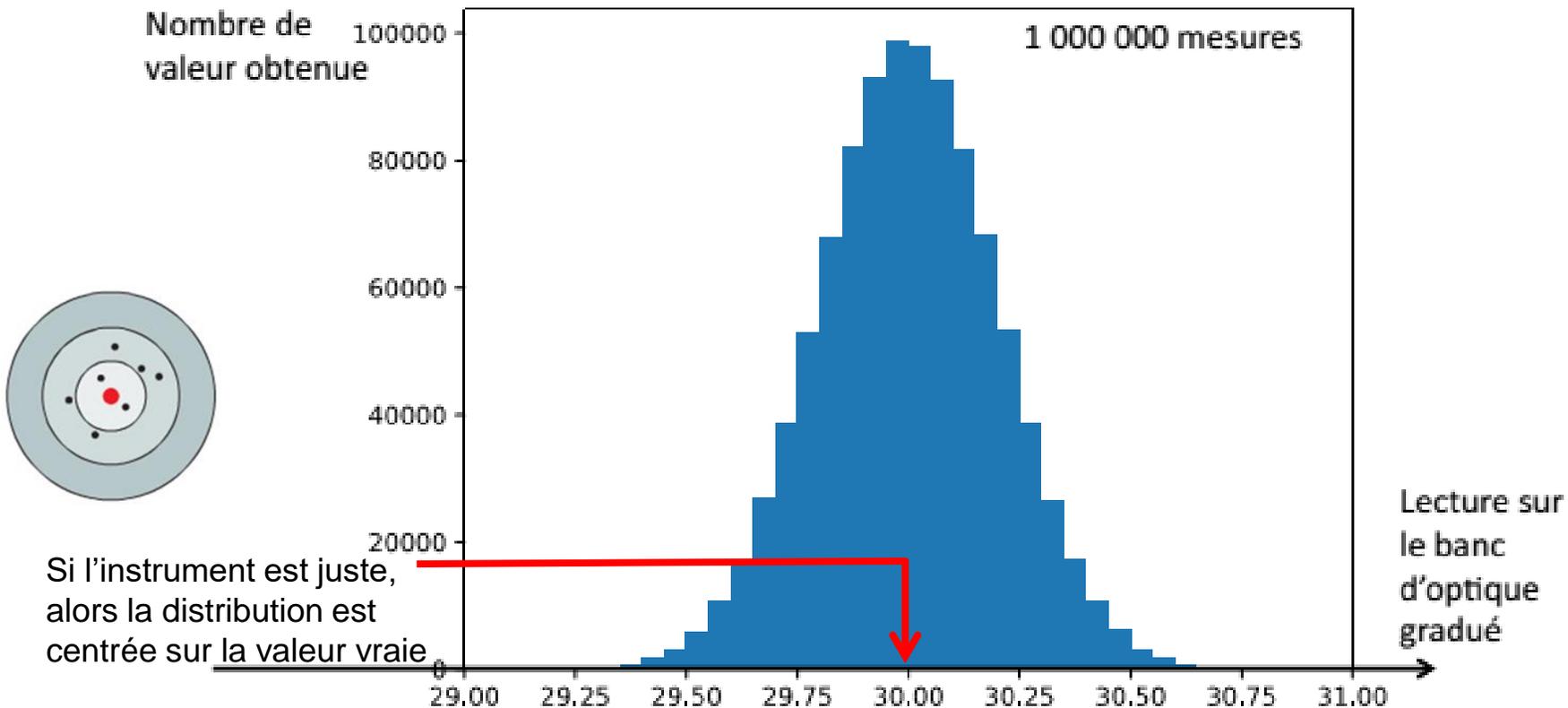


# Constater et utiliser la **dispersion** des valeurs



D'où viennent ces courbes « en cloche » ?

*Exemple de la lecture de la position de l'écran sur un banc d'optique*





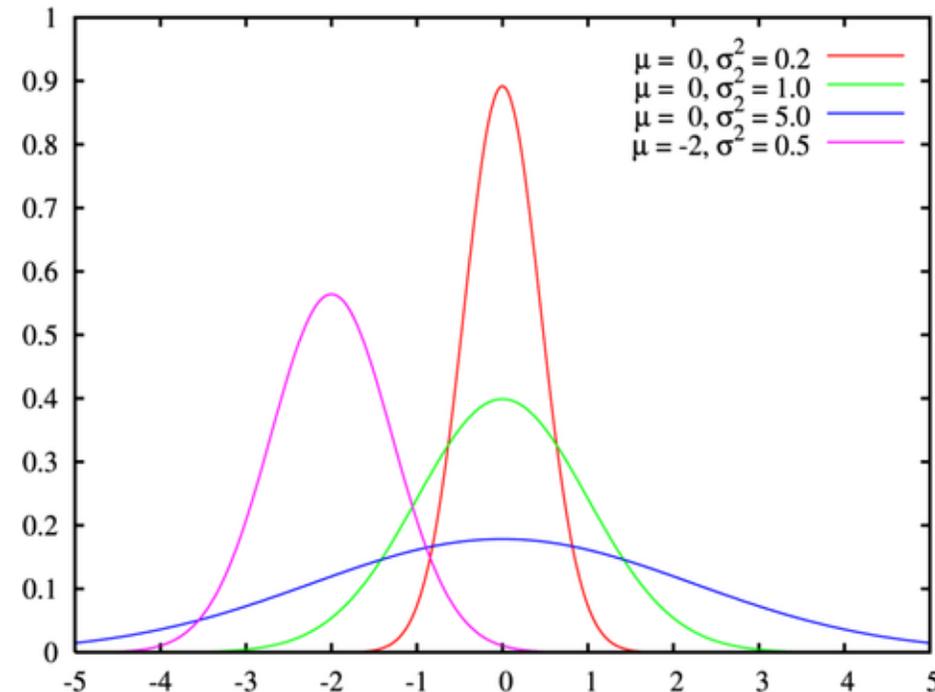
## La loi normale ou loi gaussienne

La probabilité de trouver une valeur  $X$  pour une mesure  $m$  comprise entre  $a$  et  $b$  s'écrit:

$$P(a < X < b) = \int_a^b f(x) dx$$

où  $f(x)$  est la fonction densité de probabilité :

$$f(x) = \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}} \exp\left(-\frac{(x-m)^2}{2\sigma^2}\right)$$

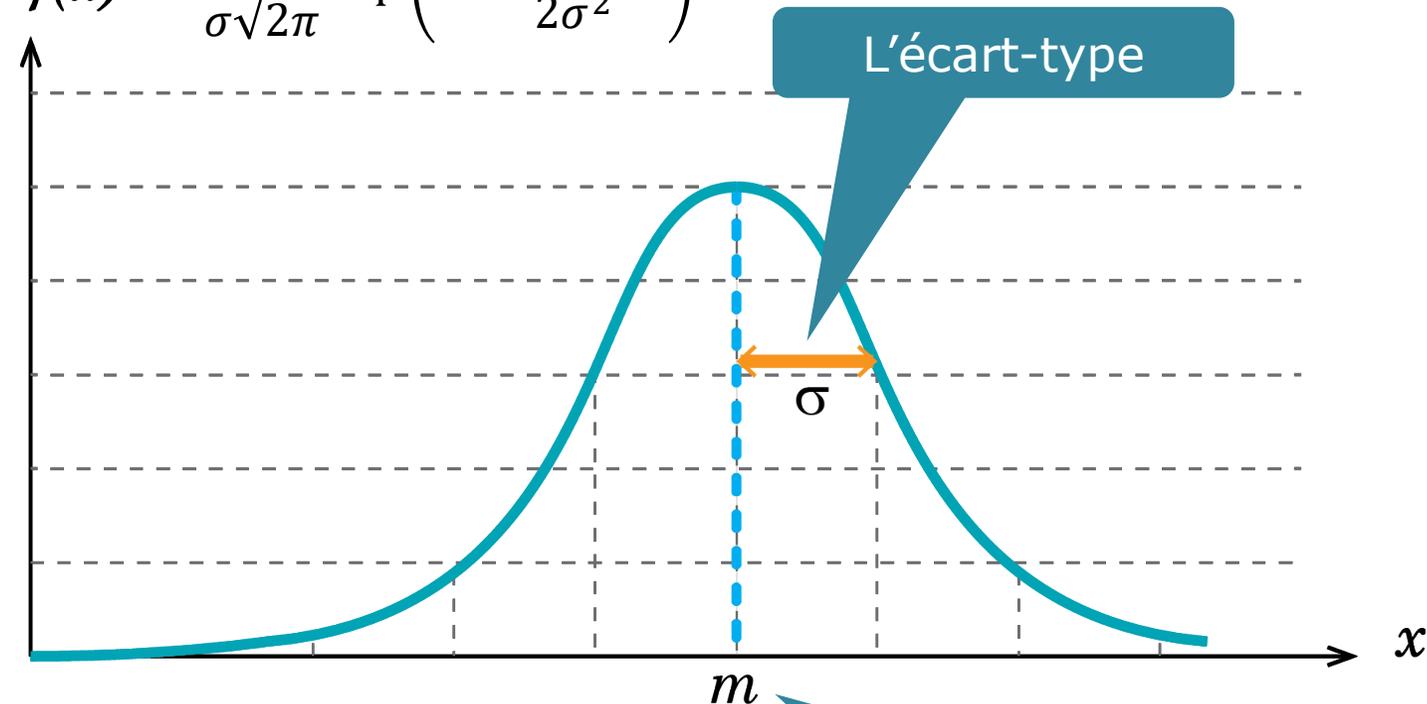




## La loi normale ou loi gaussienne

Deux grandeurs pour caractériser une loi normale

$$f(x) = \frac{1}{\sigma\sqrt{2\pi}} \exp\left(-\frac{(x-m)^2}{2\sigma^2}\right)$$

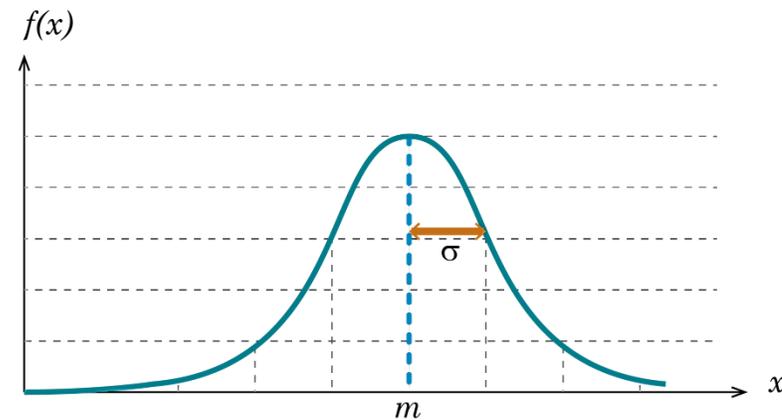


Valeur centrale : la plus probable



## La loi normale ou loi gaussienne

Deux grandeurs pour caractériser une loi normale



- $m$  est **la moyenne** :

$$m = \int_{-\infty}^{+\infty} x f(x) dx$$

- $\sigma$  est **l'écart-type** ou écart quadratique moyen... *à ne pas confondre avec l'écart-type expérimental !*

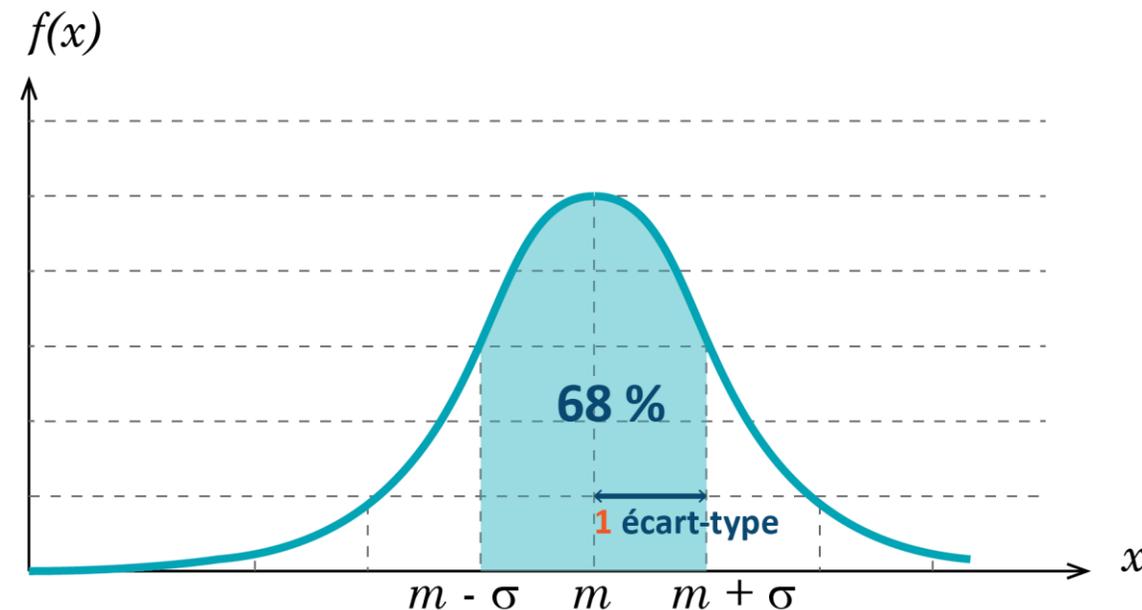


## La loi normale ou loi gaussienne

On montre que :

$$\int_{m-\sigma}^{m+\sigma} f(x) dx \approx 0,68$$

la probabilité de trouver UNE mesure dans l'intervalle  $[m - \sigma; m + \sigma]$  vaut **68%**



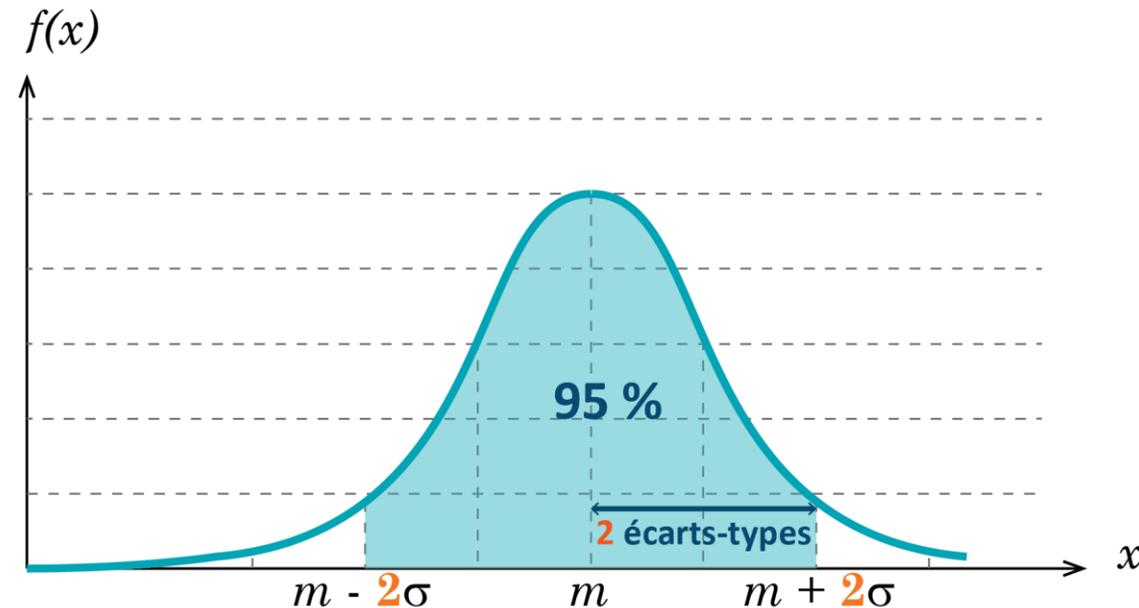


## La loi normale ou loi gaussienne

On montre que :

$$\int_{m-2\sigma}^{m+2\sigma} f(x) dx \approx \mathbf{0,95}$$

la probabilité de trouver UNE mesure dans l'intervalle  $[m - 2\sigma; m + 2\sigma]$  vaut **95%**



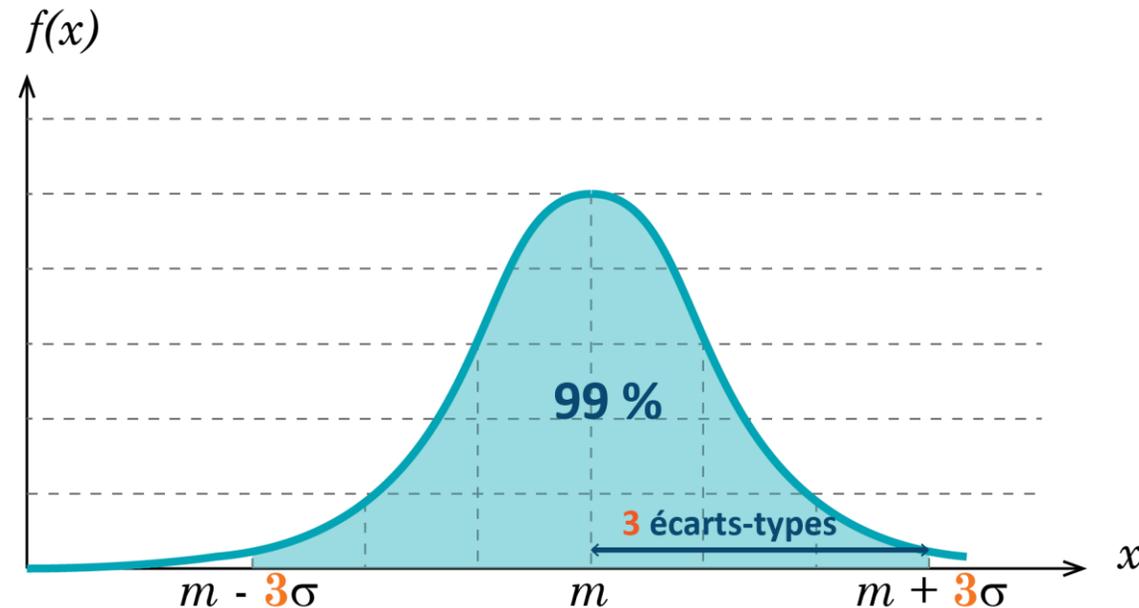


## La loi normale ou loi gaussienne

On montre que :

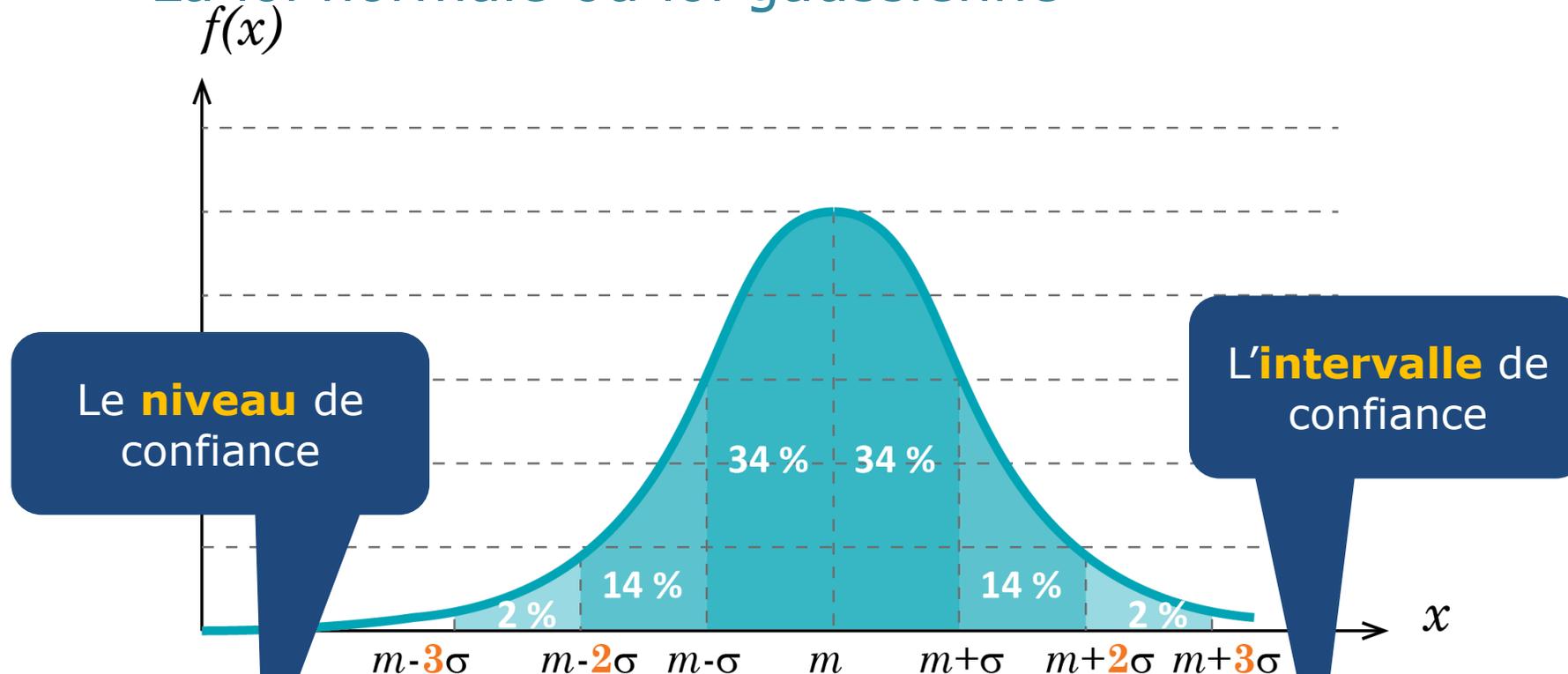
$$\int_{m-3\sigma}^{m+3\sigma} f(x) dx \approx 0,99$$

la probabilité de trouver UNE mesure dans l'intervalle  $[m - 3\sigma; m + 3\sigma]$  vaut **99%**





## La loi normale ou loi gaussienne



Le résultat d'une mesure a :

- **68%** de chances de se trouver dans l'intervalle  $[m - \sigma ; m + \sigma]$
- 95% de chances de se trouver dans l'intervalle  $[m - 2\sigma ; m + 2\sigma]$
- 99% de chances de se trouver dans l'intervalle  $[m - 3\sigma ; m + 3\sigma]$



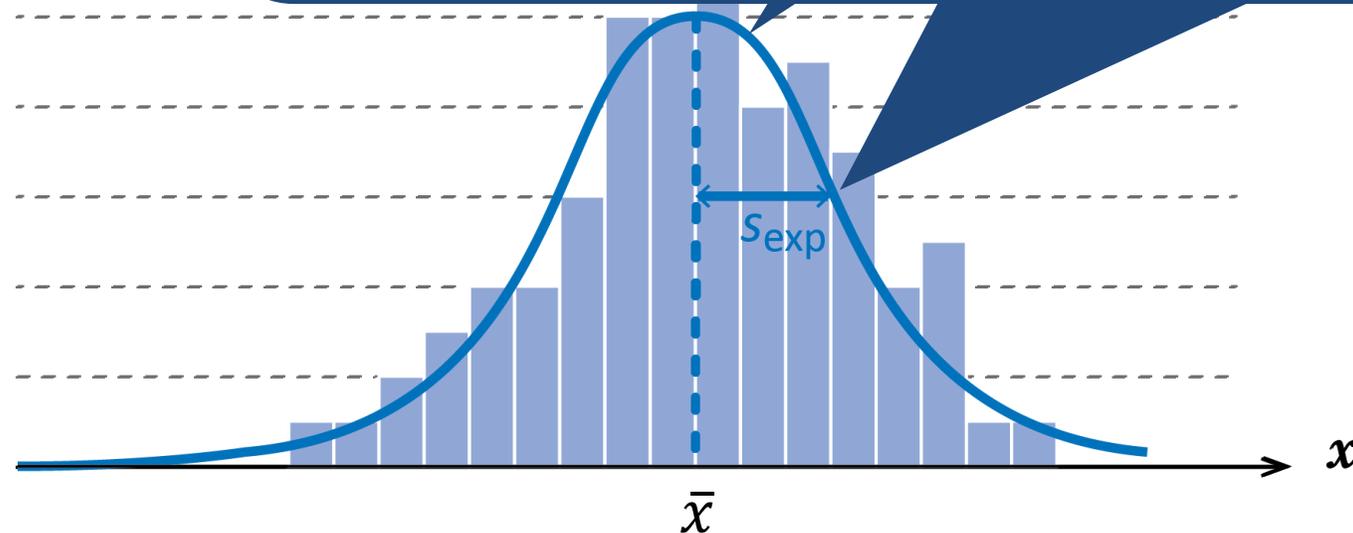
## L'évaluation de **type A**

Mesures multiples d'une grandeur

Mais, au fait, on n'a pas réalisé une infinité de mesures ?!

L'écart-type de la série ou « **écart type expérimental** », que l'on peut estimer par :

$$s_{exp} = \sqrt{\frac{1}{N-1} \cdot \sum_{i=1}^N (x_i - \bar{x})^2}$$

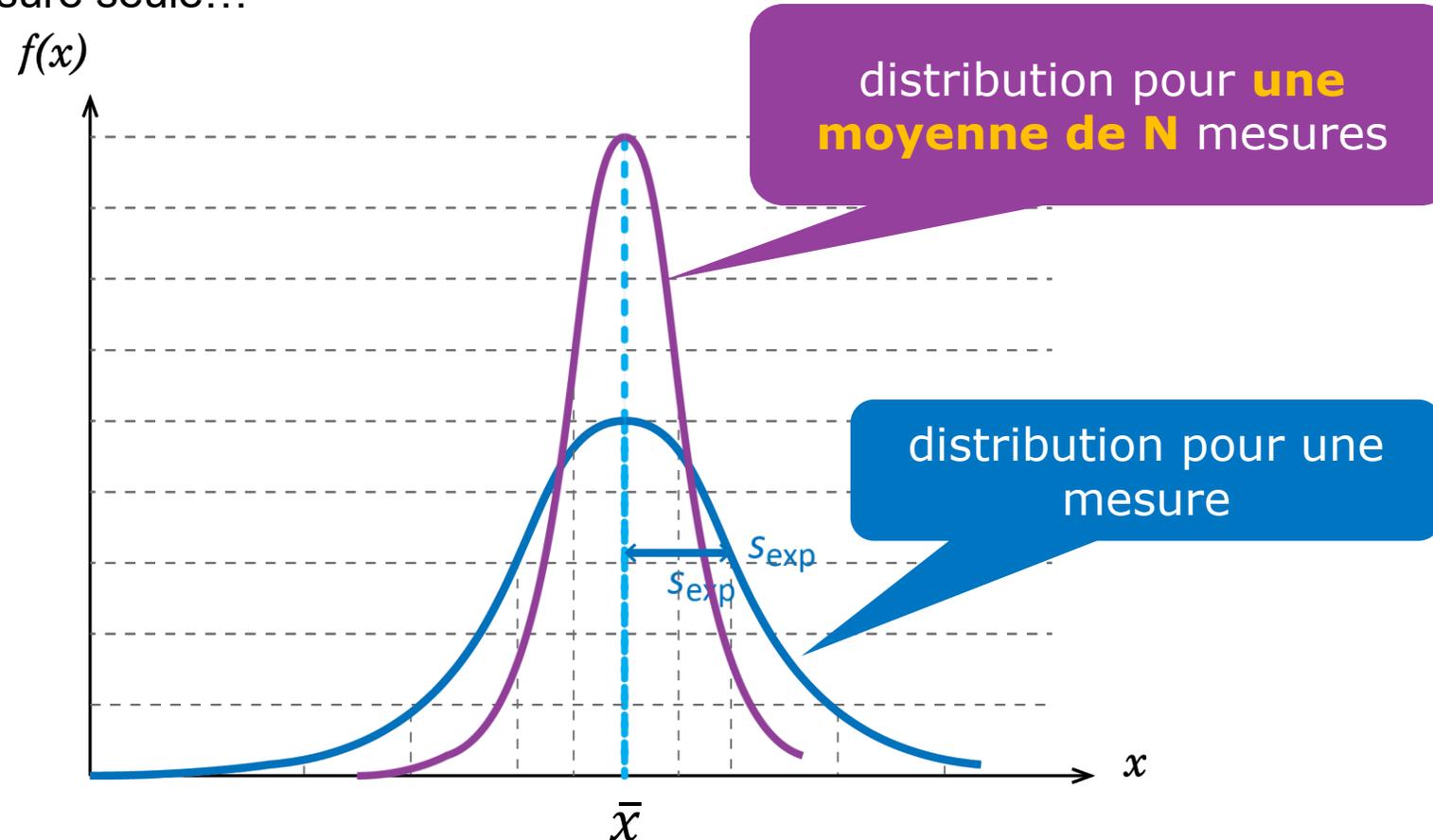




## L'évaluation de **type A**

Mesures multiples d'une grandeur

L'estimation à partir d'une moyenne de  $N$  mesures est « meilleure » que sur une mesure seule...

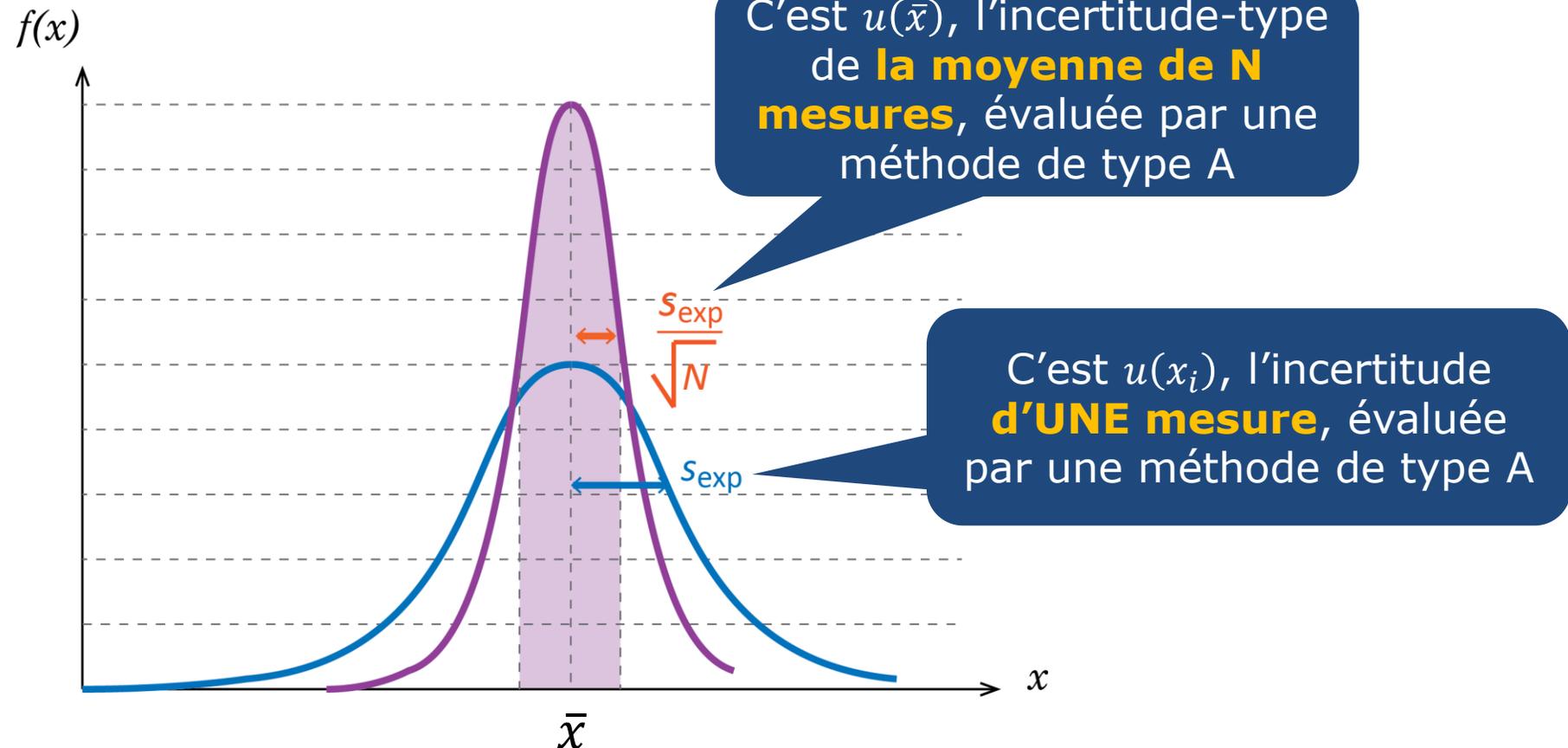




## L'évaluation de **type A**

Mesures multiples d'une grandeur

L'estimation à partir d'une moyenne de N mesures est « meilleure » que sur une mesure seule...





## L'évaluation de **type A** : récapitulons !

Série de  $N$  mesures d'une grandeur  $X$  à l'aide d'un instrument qui donne les résultats :  $x_1, x_2, x_3, \dots, x_i, \dots, x_N$  : c'est l'échantillon

Dans ce cas :

- La meilleure estimation correspond à la valeur moyenne:

$$\bar{x} = \frac{x_1 + x_2 + \dots + x_N}{N} = \frac{\sum x_i}{N}$$

- écart type de la série (ou écart-type expérimental):

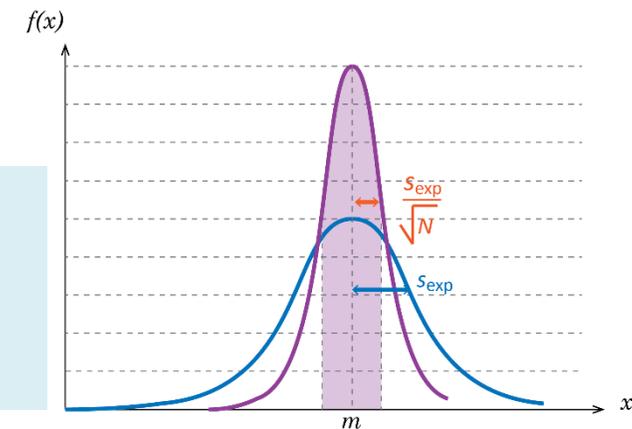
*noté aussi  $\sigma_{n-1}$*

$$s_{exp} = \sqrt{\frac{1}{N-1} \sum_{i=1}^N (x_i - \bar{x})^2}$$

- écart type sur la moyenne :

*Incertitude-type*

$$u = \frac{s_{exp}}{\sqrt{N}} = \sqrt{\frac{1}{N(N-1)} \sum_{i=1}^N (x_i - \bar{x})^2}$$



# Constater et utiliser la **dispersion** des valeurs



## L'évaluation de **type A**

La calculatrice et ses **deux** écarts-t

Si la calculatrice ou le tableur propose deux écarts – types...

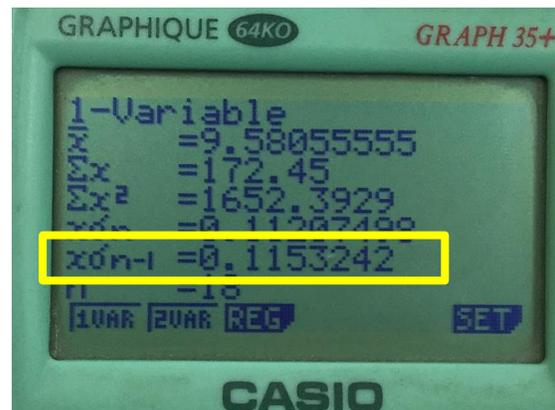
Une consigne simple :

Choisir **le plus élevé** !

```
Stats 1-Var
x̄=4
Σx=436
Σx²=2444
Sx=2.545875386
σx=2.53417015
↓n=109
```

TI-82

TI-83



*fx-92*  
*Collège 2D*

|                   |                                      |
|-------------------|--------------------------------------|
| ① n               | Nombre de données                    |
| ② $\bar{x}$       | Moyenne des données de l'échantillon |
| ③ $x\sigma_n$     | Ecart-type de la population          |
| ④ $x\sigma_{n-1}$ | Ecart-type de l'échantillon          |

Écart-type de la population :

$$\sigma = \sqrt{\frac{\sum (x_i - \mu)^2}{N}}$$

Écart-type de l'échantillon :

$$s_x = \sqrt{\frac{\sum (x_i - \bar{x})^2}{n - 1}}$$

À diviser par  $\sqrt{n}$  pour avoir l'incertitude-type



## L'évaluation de **type A**

Revenons à notre activité verrerie...

On a trouvé :

$$\bar{V} = 24,823 \text{ mL}$$

$$u(V) = \frac{\sigma_{exp}}{\sqrt{N}} = 0,032 \text{ mL}$$

**Incertitude – type**  
notée  $u(m)$

**BO** LE BULLETIN  
OFFICIEL  
DE L'ÉDUCATION  
NATIONALE

Écriture du résultat :

$$\bar{V} = (24,823 \pm 0,032) \text{ mL}, (68\%)$$

$$\bar{V} = (24,823 \pm 0,064) \text{ mL}, (95\%)$$

~~**Incertitude élargie**~~

~~$U(m) = k \times u(m)$~~

~~Ici :  $k_{95\%} = 1,96 \approx 2$~~

# Constater et utiliser la **dispersion** des valeurs



Que dire aux élèves ? Qu'attendre d'eux ?

Programme de 2<sup>nde</sup> 2019 :

**BO** LE BULLETIN  
OFFICIEL  
DE L'ÉDUCATION  
NATIONALE

| Notions et contenus                               | Capacités exigibles  |
|---|--|
| Variabilité de la mesure d'une grandeur physique. | Exploiter une série de mesures indépendantes d'une grandeur physique : histogramme, moyenne et écart-type.<br>Discuter de l'influence de l'instrument de mesure et du protocole.<br>Évaluer qualitativement la dispersion d'une série de mesures indépendantes.<br><b>Capacité numérique</b> : Représenter l'histogramme associé à une série de mesures à l'aide d'un tableur. |
| Incertitude-type.                                 | Expliquer qualitativement la signification d'une <b>incertitude-type</b> et l'évaluer par une approche statistique.  |
| Écriture du résultat.<br>Valeur de référence.     | Écrire, avec <b>un nombre adapté de chiffres significatifs</b> le résultat d'une mesure.<br>Comparer qualitativement un résultat à une valeur de référence.  |

On ne parle plus que de **l'incertitude – type**

On ne parle plus d'élargissement : cela revient à considérer qu'un niveau de confiance de 68% suffit **si la distribution est normale.**

# Constater et utiliser la **dispersion** des valeurs



Que dire aux élèves ? Qu'attendre d'eux ?

L'écriture « rigoureuse » :

$$V = (24,823 \pm 0,032) \text{ mL}, (68\%)$$

Elle signifie :

*Si la valeur de  $V$  suit une loi de distribution gaussienne, la valeur de  $\bar{V}$  a une probabilité égale à 68% de se trouver dans l'intervalle [24,791 mL ; 24,855 mL]*

Pour les élèves :

$$V = (24,82 \pm 0,04) \text{ mL}$$

1 CS seulement  
La  $u$  arrondie à la  
décimale la plus  
proche  
sur laquelle porte  $u$



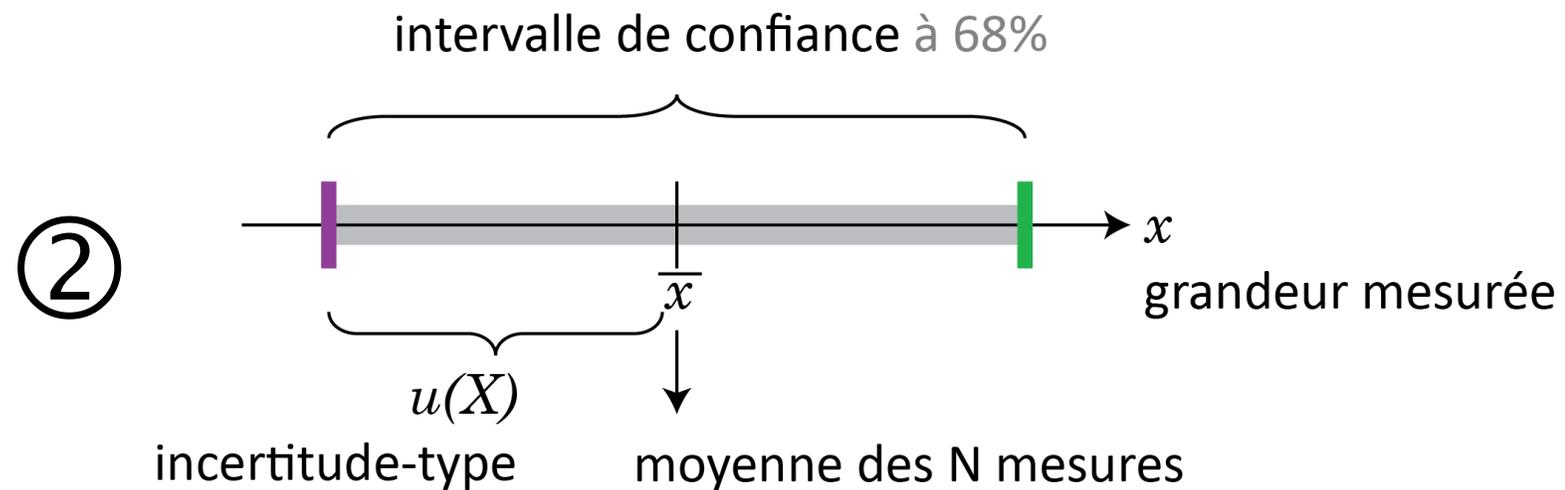
# Constater et utiliser la **dispersion** des valeurs



Que dire aux élèves ? Qu'attendre d'eux ?

3 façons d'écrire le résultat

①  $x \in [x_1 ; x_2]$  à 68 %

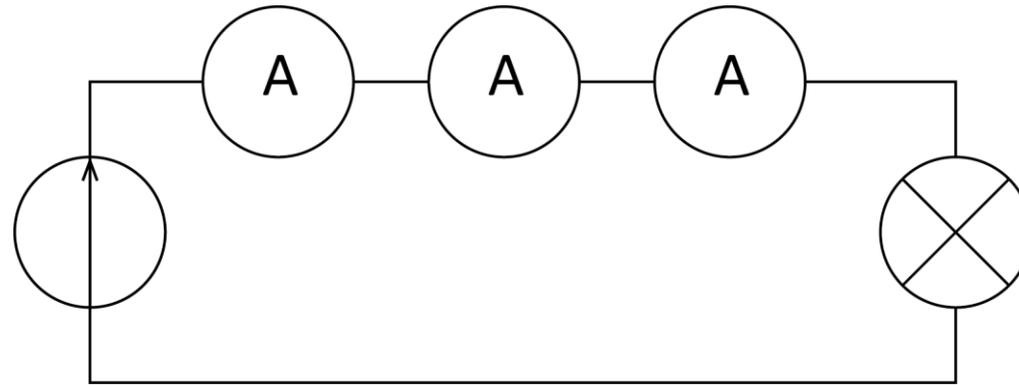


③  $x = \bar{x} \pm u(x)$  à 68 %

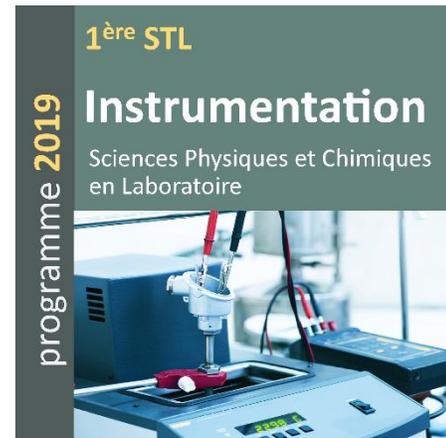
# Sommaire

- **En 2<sup>nde</sup>** : constater et étudier la dispersion des valeurs lors d'une mesure répétée
- **En 1<sup>ère</sup>** : évaluer une incertitude par une méthode de type A ou B
- **En terminale** : évaluer l'incertitude-type d'une valeur calculée à partir de valeurs mesurées et comparer une valeur mesurée à une valeur de référence

# Une situation expérimentale



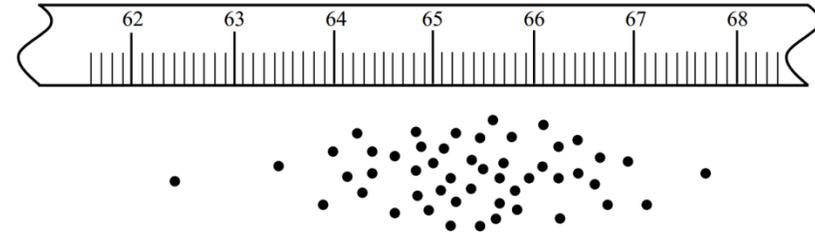
Source :





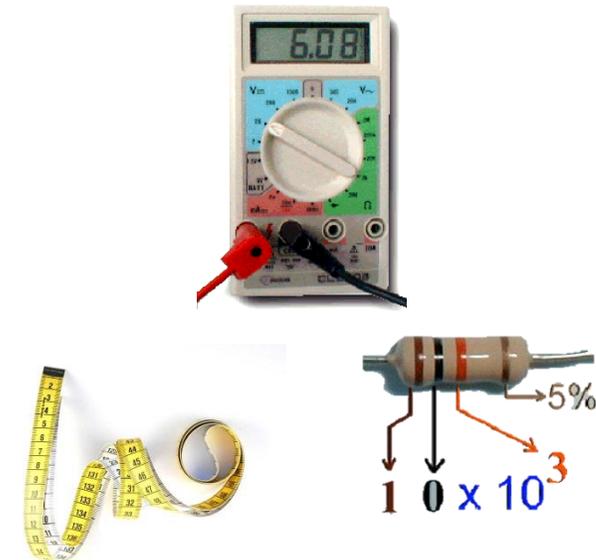
## Deux types d'évaluation

Évaluation de **type A** :  
Si incertitude évaluable  
par une méthode statistique



Évaluation de **type B** :  
Dans les autres cas

- Caractéristiques de l'instrument
- Estimation par l'expérimentateur (graduations...)



## Deux types d'évaluation



| Notions et contenus                               | Capacités exigibles  |
|---|--|
| Variabilité de la mesure d'une grandeur physique. | Exploiter une série de mesures indépendantes d'une grandeur physique : histogramme, moyenne et écart-type.<br>Discuter de l'influence de l'instrument de mesure et du protocole.<br>Évaluer qualitativement la dispersion d'une série de mesures indépendantes.<br><b>Capacité numérique</b> : Représenter l'histogramme associé à une série de mesures à l'aide d'un tableur. |
| Incertitude-type.                                 | Définir qualitativement une incertitude-type.<br>Procéder à l'évaluation d'une incertitude-type par une approche statistique (évaluation de type A).<br>Procéder à l'évaluation d'une incertitude-type par une autre approche que statistique (évaluation de type B).  |
| Écriture du résultat. Valeur de référence.        | Écrire, avec un nombre adapté de chiffres significatifs, le résultat d'une mesure.<br>Comparer qualitativement un résultat à une valeur de référence.  |

La seule nouveauté de première



Mais dans tous les cas...  
les lois de la probabilité...



## *Estimation de la grandeur*

Par des moyens statistiques  
(mesures répétées)



*Évaluation de type A  
de l'incertitude-type*

Par un modèle probabiliste  
(quelle probabilité la mesure  
a-t-elle de...)



*Évaluation de type B  
de l'incertitude-type*



Mais dans tous les cas...  
les lois de la probabilité...

*Fonction distribution de probabilité à partir  
d'une distribution d'effectifs*

- *observée (type A)*
- *supposée (type B)*

*Randomisation : on explique la variabilité des résultats  
déterministes (pas d'aléatoires) comme s'ils étaient des  
réalisations d'une variable aléatoire.*

*L'incertitude-type*

*correspond*

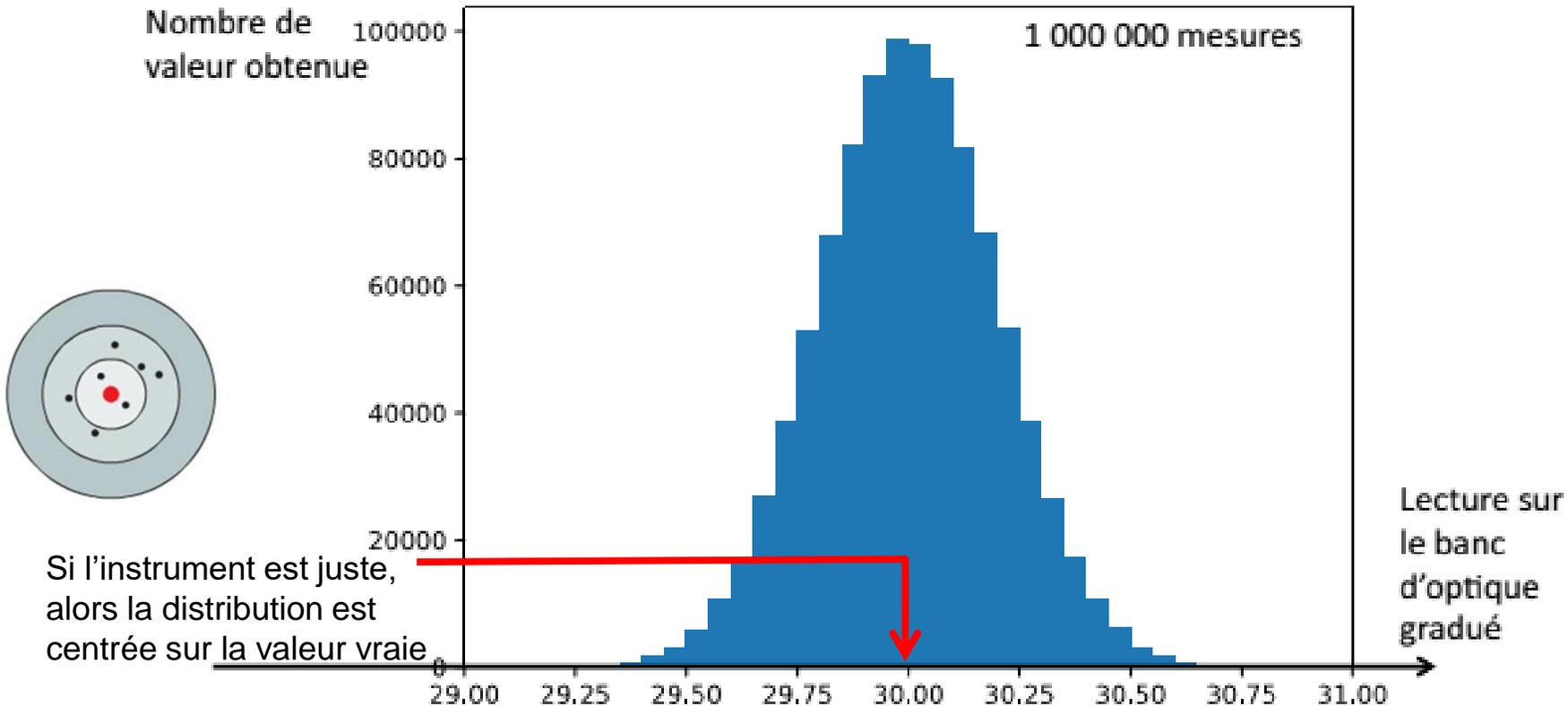
*à l'écart-type*

*de la fonction distribution de probabilité*



## Adopter un modèle probabiliste c'est supposer une statistique

*Exemple de la lecture de la position de l'écran sur un banc d'optique*





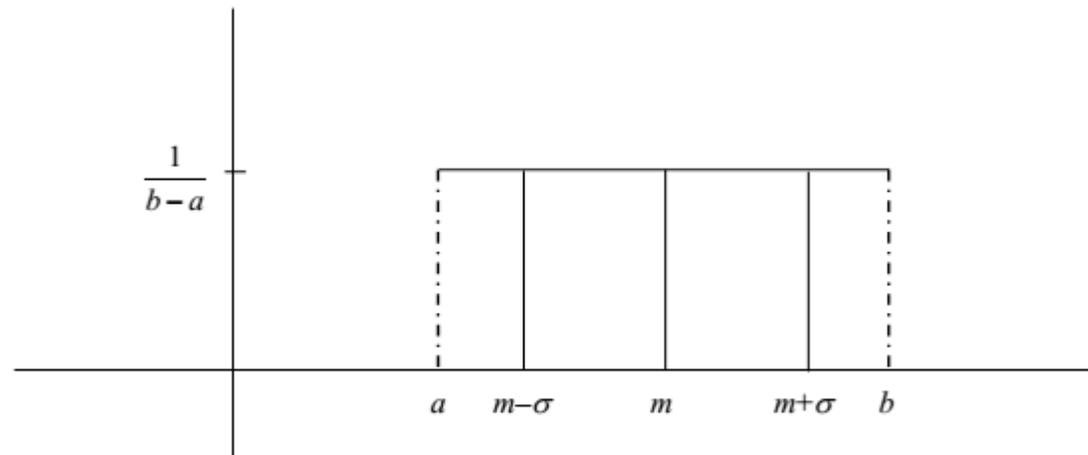
## Petit détour théorique

La probabilité de trouver une valeur  $X$  pour une mesure  $m$  comprise entre  $a$  et  $b$  s'écrit:

$$P(a < X < b) = \int_a^b f(x) dx$$

où  $f(x)$  est la fonction densité de probabilité qui en physique est généralement une **fonction uniforme** (rectangle):

$$f(x) = \frac{1}{b-a} \text{ pour } a \leq x \leq b \quad \text{et} \quad f(x) = 0 \text{ sinon}$$

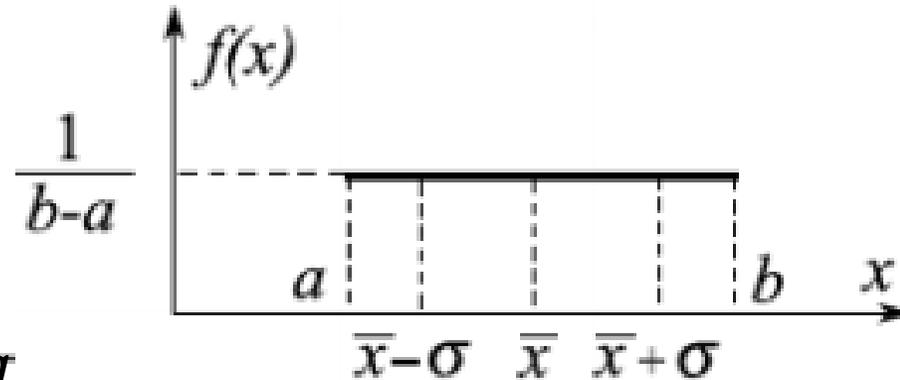


allure de la densité



Petit détour théorique :  
distribution uniforme

Mesure unique



$$\sigma = \frac{b - a}{2\sqrt{3}}$$

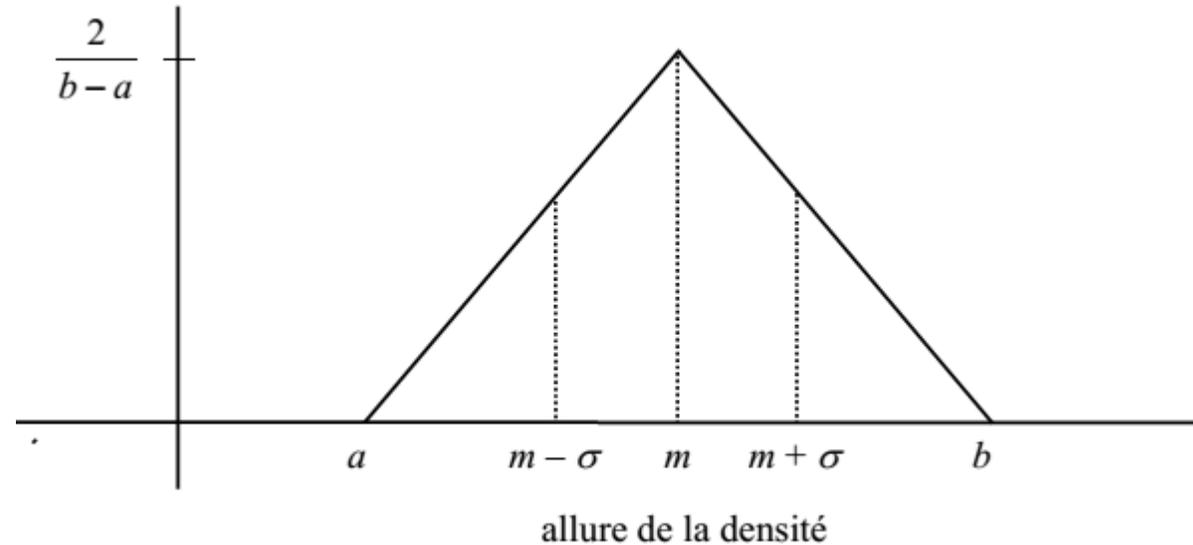
- Le résultat de la mesure a 57% de chances de se trouver dans l'intervalle  $[m - \sigma ; m + \sigma]$
- Le résultat de la mesure a 95% de chances de se trouver dans l'intervalle  $[m - 1,65\sigma ; m + 1,65\sigma]$



## Petit détour théorique : distribution triangulaire

Mesure unique

$$\sigma = \frac{b - a}{2\sqrt{6}}$$

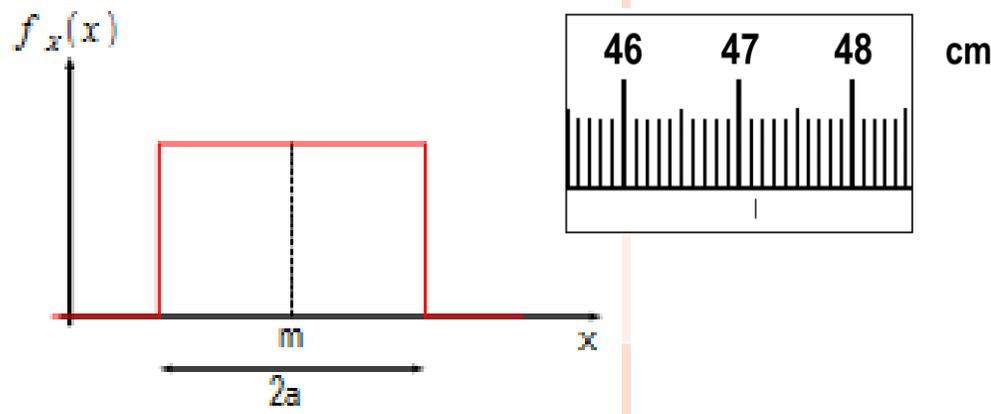


- Le résultat de la mesure a 57% de chances de se trouver dans l'intervalle  $[m - \sigma ; m + \sigma]$
- Le résultat de la mesure a 95% de chances de se trouver dans l'intervalle  $[m - 1,65\sigma ; m + 1,65\sigma]$

# Évaluer une incertitude par une méthode de type B

## Mesure unique



| situation   | Loi de proba associée  |
|---|--|
| Appareil à graduation, résolution a   |  <p><i>Incertitude – type :</i></p> $u(x) = \sigma = \frac{a}{\sqrt{3}} = \frac{2a}{\sqrt{12}} = 0,58a$ |
| Appareil numérique, résolution affichage a, précision a (x% de valeur affichée + y dernier digit) |  |
| Indication a (sans autre info)  |  |
| Instrument classe de valeur a   |  |
| Incertitude de détermination (ressentie opérateur)  |  |
| Valeur donnée sans incertitude : unité du dernier chiffre = largeur de l'intervalle               |  |

**Un quart de graduation mais niveau de confiance 57%**

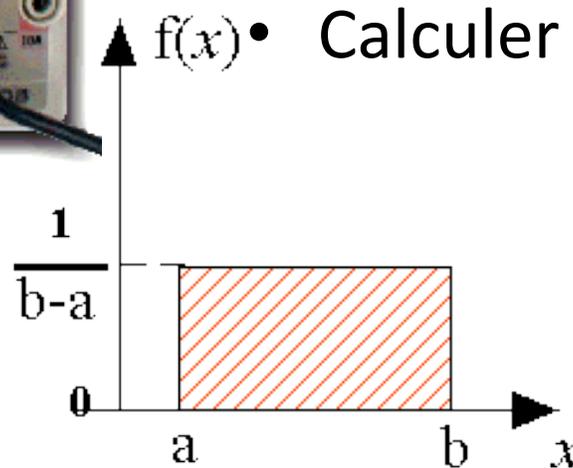
**En pratique une demi-graduation**



## Cas d'une échelle digitale

$$U = 6,08 \text{ V}$$

- Si on change la sensibilité du voltmètre pour avoir 4 chiffres significatifs, quelle est la probabilité d'obtenir  $U = 6,082 \text{ V}$  ?

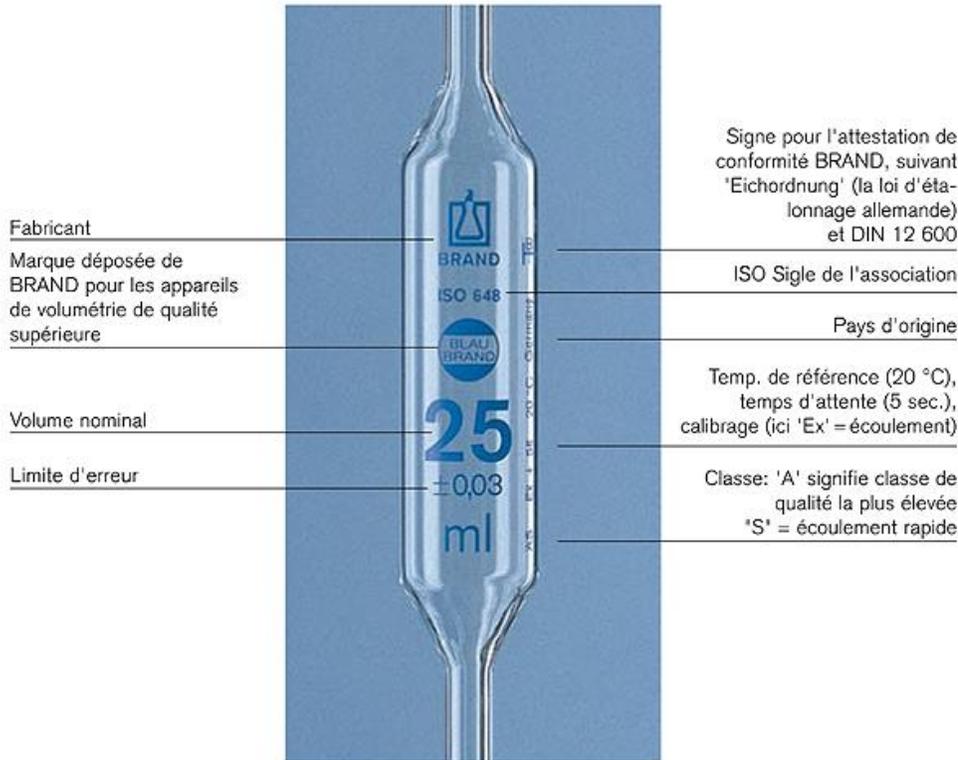


Fonction de densité de probabilité



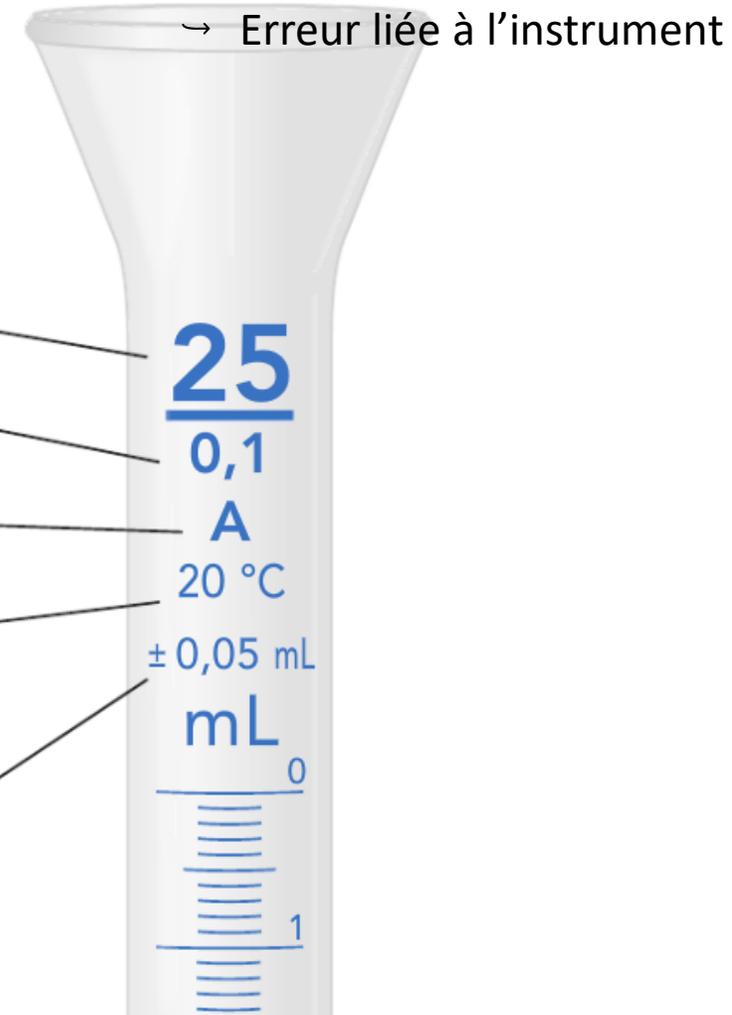
## En pratique...

### Mesure unique



Sur cette burette graduée, le fabricant a indiqué :

- le volume maximal mesurable : 25 mL;
- la graduation la plus petite : 0,1 mL;
- la classe de l'instrument : A;
- la température pour laquelle l'indication du volume est la plus précise : 20 °C;
- la tolérance :  $\pm 0,05$  mL.



| Type de verrerie | Écart maximum toléré (EMT) |
|------------------|----------------------------|
| A                | 0,2 % du volume total      |
| B                | 0,5 % du volume total      |

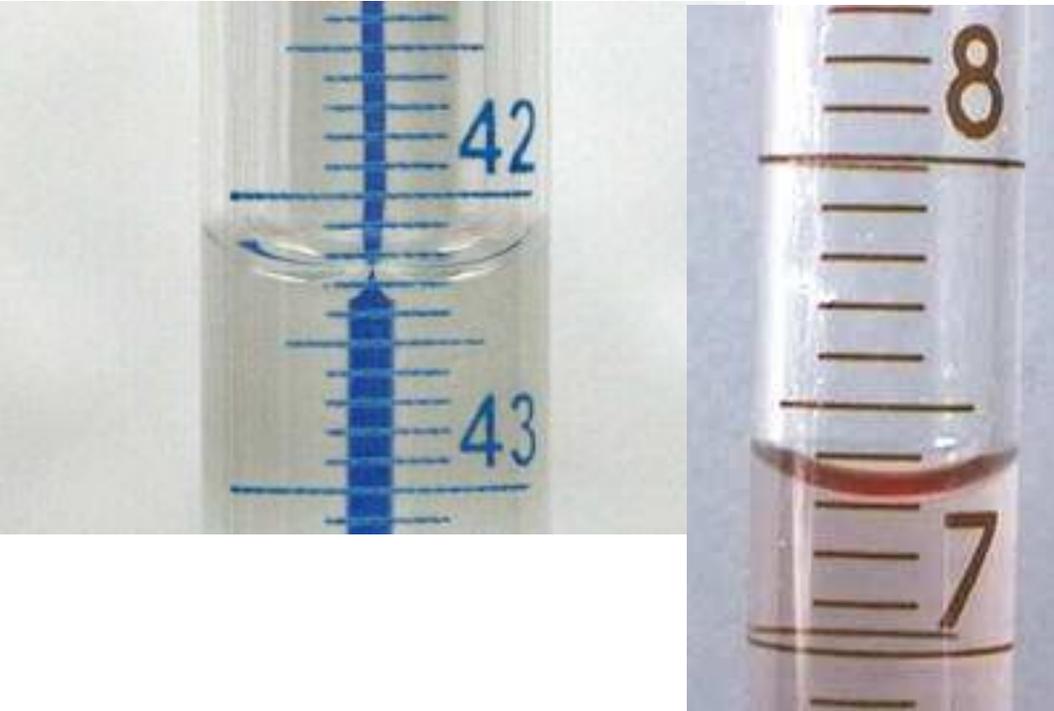
(Hachette TS)



## En pratique...

Mesure unique

→ Erreur liée à l'instrument



- Détermination à la goutte près : 0,04 mL
- Burette 25 mL de classe A ( $\pm 0,03$  mL)



## Mesure unique

→ Erreur liée à l'instrument

**In pratique** : mesure directe d'une grandeur à l'aide d'un instrument à affichage digital...

L'incertitude maximale est donnée par le fabricant dans la notice de l'instrument. La notation la plus courante s'écrit sous la forme :

$$\pm(\zeta\% + \eta)$$

où  $\zeta$  est un pourcentage de la valeur lue et  $\eta$  est un coefficient multiplicateur du dernier digit affiché.

ou encore  $\pm(p\% \text{lecture} + nUR)$  où UR est l'unité de lecture du plus petit digit.

Le calcul de l'incertitude s'appuie sur la méthode précédente.

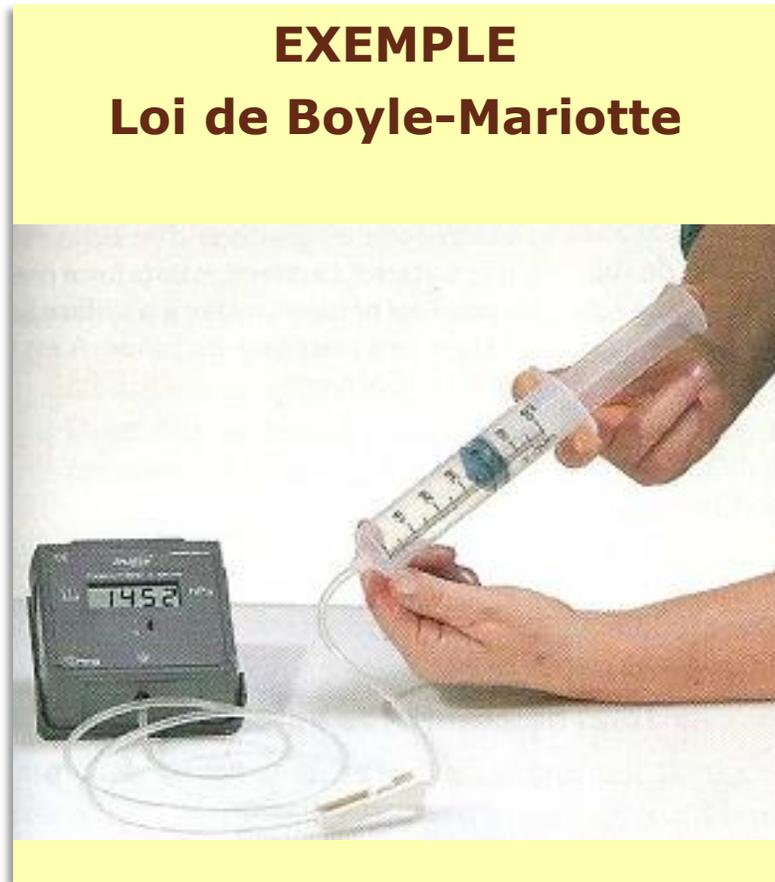
*ici, on écrit donc :*

$$u(R) = 88,9 \times \frac{\zeta}{100} + \eta \times 0,1 \quad \Omega$$



→ Erreur liée à l'instrument

**En pratique** : mesure directe d'une grandeur à l'aide d'un instrument à affichage digital...



- ### Caractéristiques techniques
- Gamme : 0 à 2000 hPa
  - Précision : 2% +/- 4 hPa
  - Résolution : 1 hPa
  - Pression maximale : 4000 hPa
  - Dimensions : 100 x 100 x 40 mm
  - Alimentation : 1 pile 9 V type 6F22

$$P = 1452 \text{ hPa}$$



... et que dire aux élèves ?



Je divise par  $\sqrt{3}$  ...

... puis je multiplie par  
 $\sqrt{2}$  ...

... ah oui, faut pas oublier  
d'arrondir à la fin...

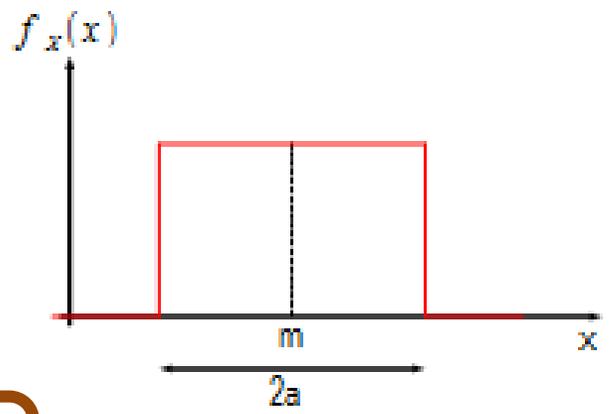
zut alors, du coup c'est  
comme si j'avais rien fait !

tout ça pour ça... pff...

# Évaluer une incertitude par une méthode de type B

Mesure unique



| situation  | Loi de proba associée  |
|--|--|
| Appareil à graduation, résolution $a$  |  <p><i>Incertitude – type :</i><br/><math>u(x) = \sigma = \frac{a}{\sqrt{3}} = 0,58a</math></p> |
| Appareil numérique, résolution affichage $a$ ,<br>précision $a$ ( $x\%$ de valeur affichée + $y$ dernier<br>digit) |  |
| Indication $a$ (sans autre info)   |  |
| Instrument classe de valeur $a$  |  |
| Incertitude de détermination (ressentie opérateur)   |  |
| Valeur donnée sans incertitude : unité du dernier<br>chiffre = largeur de l'intervalle                             |  |

Souvent, la source d'erreur principale est due au repérage :  
il faut savoir estimer l'incertitude liée.

# Évaluer une incertitude par une méthode de type B

Que dire aux élèves ? Qu'attendre d'eux ?

Programme de 1<sup>re</sup> :

| Notions et contenus                               | Capacités exigibles  |
|---|--|
| Variabilité de la mesure d'une grandeur physique. | Exploiter une série de mesures indépendantes d'une grandeur physique : histogramme, moyenne et écart-type.<br>Discuter de l'influence de l'instrument de mesure et du protocole.<br>Évaluer qualitativement la dispersion d'une série de mesures indépendantes.<br><b>Capacité numérique</b> : Représenter l'histogramme associé à une série de mesures à l'aide d'un tableur. |
| Incertitude-type.                                 | Définir qualitativement une incertitude-type.<br>Procéder à l'évaluation d'une incertitude-type par une approche statistique (évaluation de type A).<br>Procéder à l'évaluation d'une incertitude-type par une autre approche que statistique (évaluation de type B).  |
| Écriture du résultat. Valeur de référence.        | Écrire, avec un nombre adapté de chiffres significatifs, le résultat d'une mesure.<br>Comparer qualitativement un résultat à une valeur de référence.  |

Définir l'incertitude – type comme critère caractérisant **l'erreur de mesure**

- calculée avec une série
- ou
- donnée

**Repérer** si on utilise une **approche statistique ou non**.

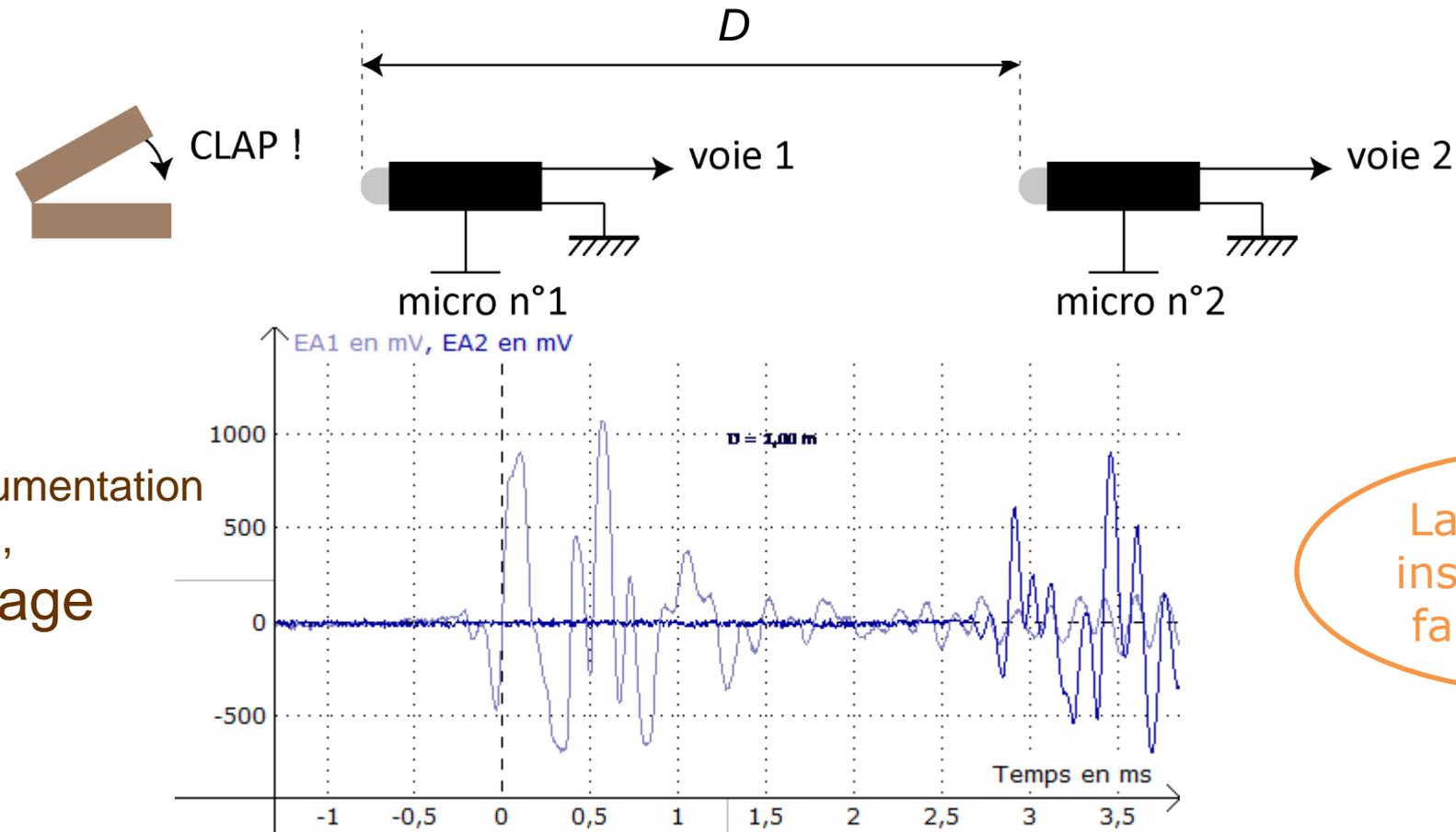
# Évaluer une incertitude par une méthode de type B

## Mesure unique

**En pratique** : mesure d'une durée

→ Erreur liée au repérage

Un exemple classique : la mesure d'une durée de propagation du son



Même avec une instrumentation en apparence précise, l'erreur de repérage persiste

La qualité des instruments ne fait pas tout !

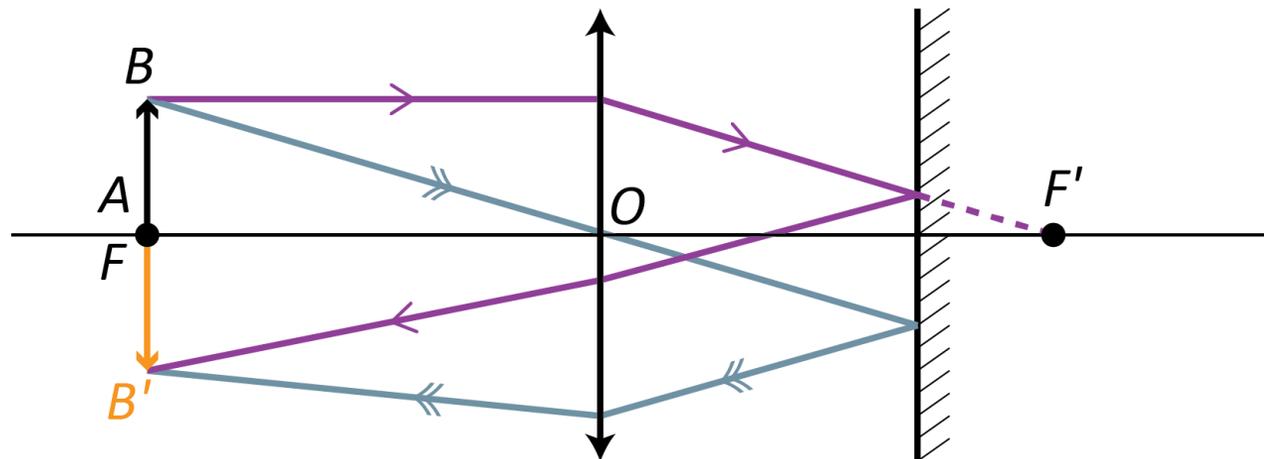


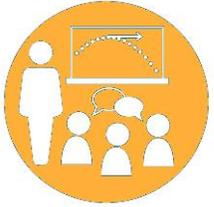
## Quand l'instrument de mesure ne fait pas tout... Le cas d'école : l'optique

### À vous de jouer :

Mesure d'une distance focale par la méthode de l'autocollimation  
(faites-le plusieurs fois !).

Principe :





## Quand l'instrument de mesure ne fait pas tout... Le cas d'école : l'optique

Dans les manuels on peut trouver du « dogme instrumental » :

### Évaluation d'une incertitude

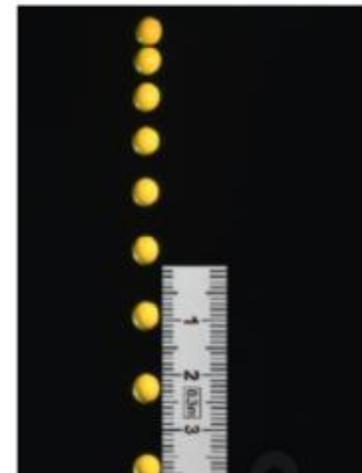
#### Cas d'une mesure unique (évaluation de type B)

Dans le cas d'une **mesure unique**, la valeur estimée est la valeur mesurée.

L'évaluation de l'incertitude associée dépend du type de mesure effectuée et du type d'appareil.

Lorsqu'on lit sur une **échelle graduée** où l'écart entre deux graduations les plus proches est  $\delta$ , l'incertitude est voisine de :

- $\frac{\delta}{2}$  en cas de lecture simple (sur un thermomètre par exemple) ;
- $\delta$  en cas de lecture double (sur une règle, une burette graduée, etc.).



## Quand l'instrument de mesure ne fait pas tout... Le cas d'école : l'optique

Si on applique la formule du livre : l'incertitude de la distance focale vaut :

$$u(f') = \mathbf{1 \text{ mm}}$$

Si le professeur a donné la relation « rigoureuse » mais en considérant que la seule source d'erreur est l'instrument on dira plutôt :

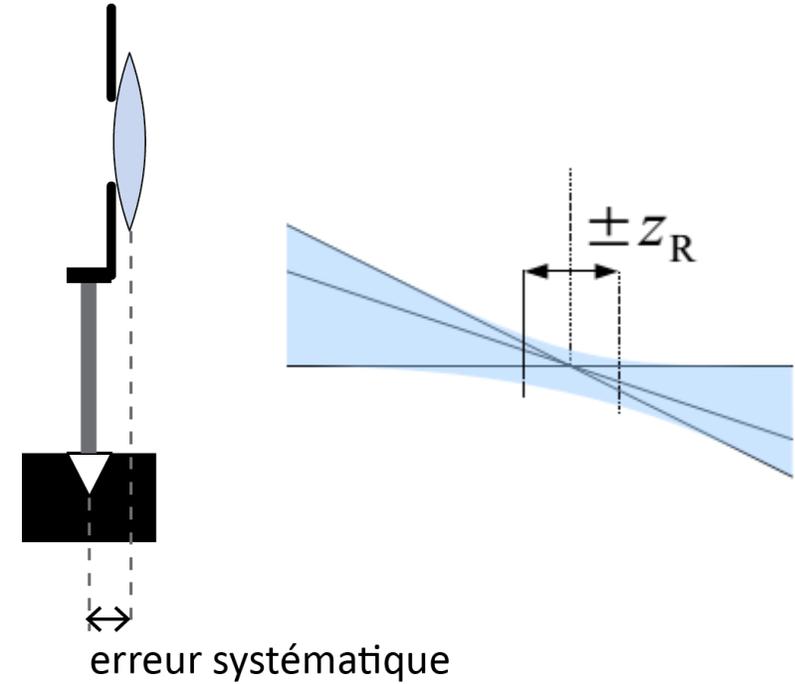
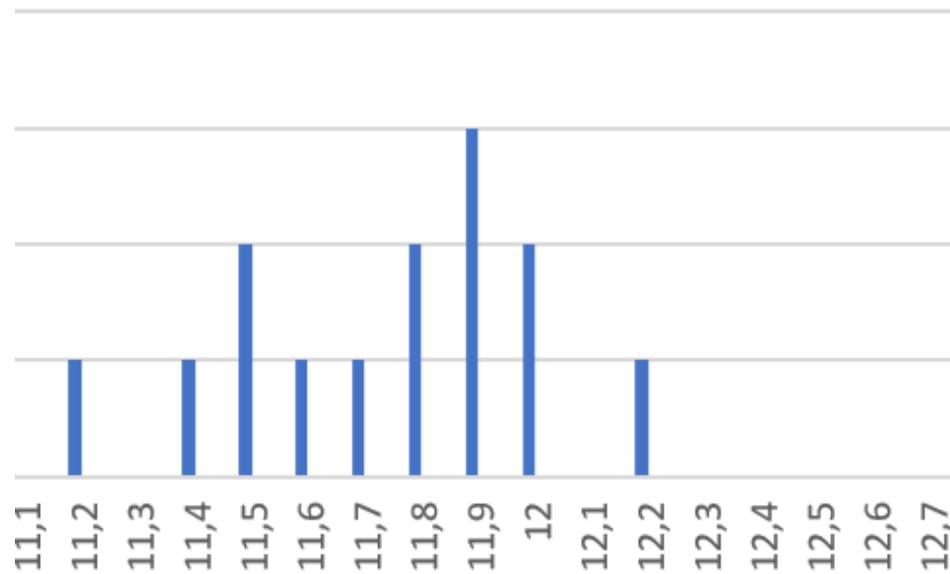
$$u(f') = \sqrt{2} \times \frac{1\text{mm}}{\sqrt{12}} \approx \mathbf{0,6 \text{ mm}}$$



Mesure unique

## Quand l'instrument de mesure ne fait pas tout... Le cas d'école : l'optique

Pourtant...



On a négligé :

- L'erreur systématique (les accessoires ne sont pas exactement au-dessus des curseurs du banc d'optique) ;
- et surtout : **l'erreur de repérage !**





## Mesure unique

→ Erreur liée au repérage

Quand l'instrument de mesure ne fait pas tout...

Le cas d'école : l'optique

... mais que dire aux élèves ?

aucune « formule » !

- soit on leur donne la valeur de  $u$
- soit on les amène à se questionner : « de combien je peux me tromper en mesurant de cette manière ? »
- dans quel intervalle il est raisonnable de considérer la mesure ?

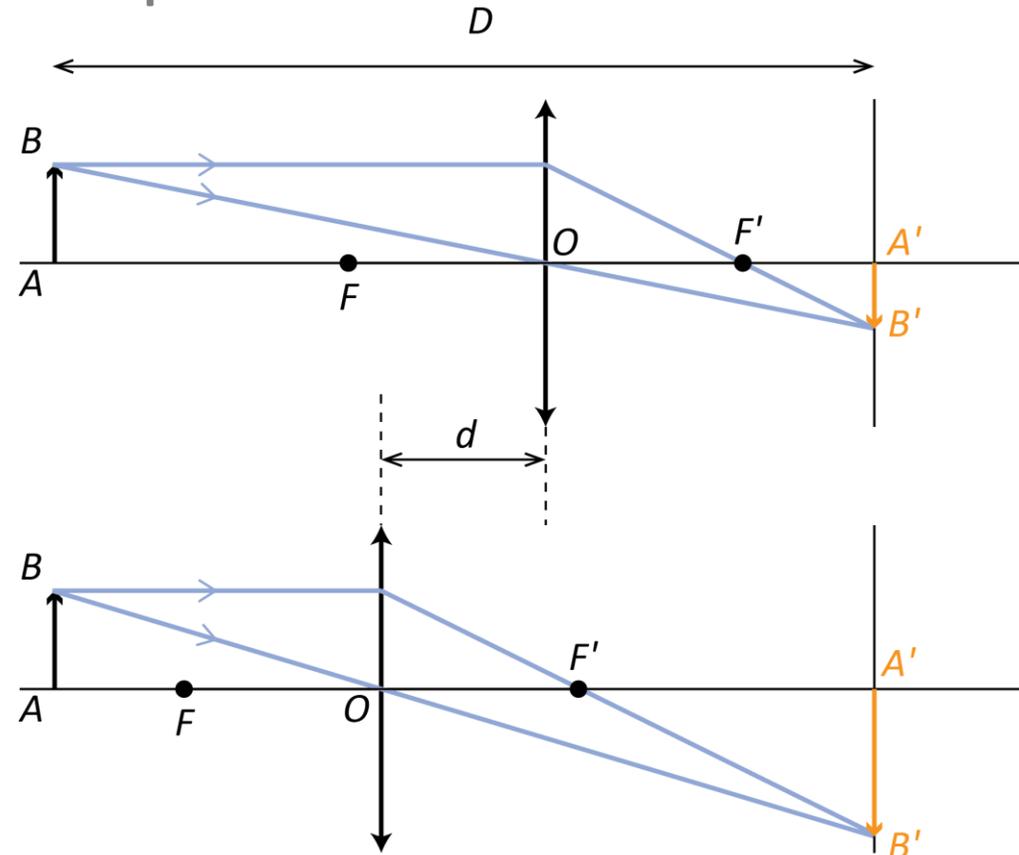
réponse ici :  $u(f') \approx 2 \text{ cm}$  ?

→ Erreur liée au repérage

Quand l'instrument de mesure ne fait pas tout...

Le cas d'école : l'optique

Un prolongement possible : la méthode de Bessel





Mesure unique

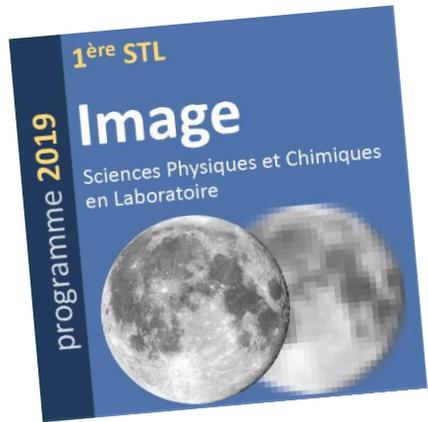
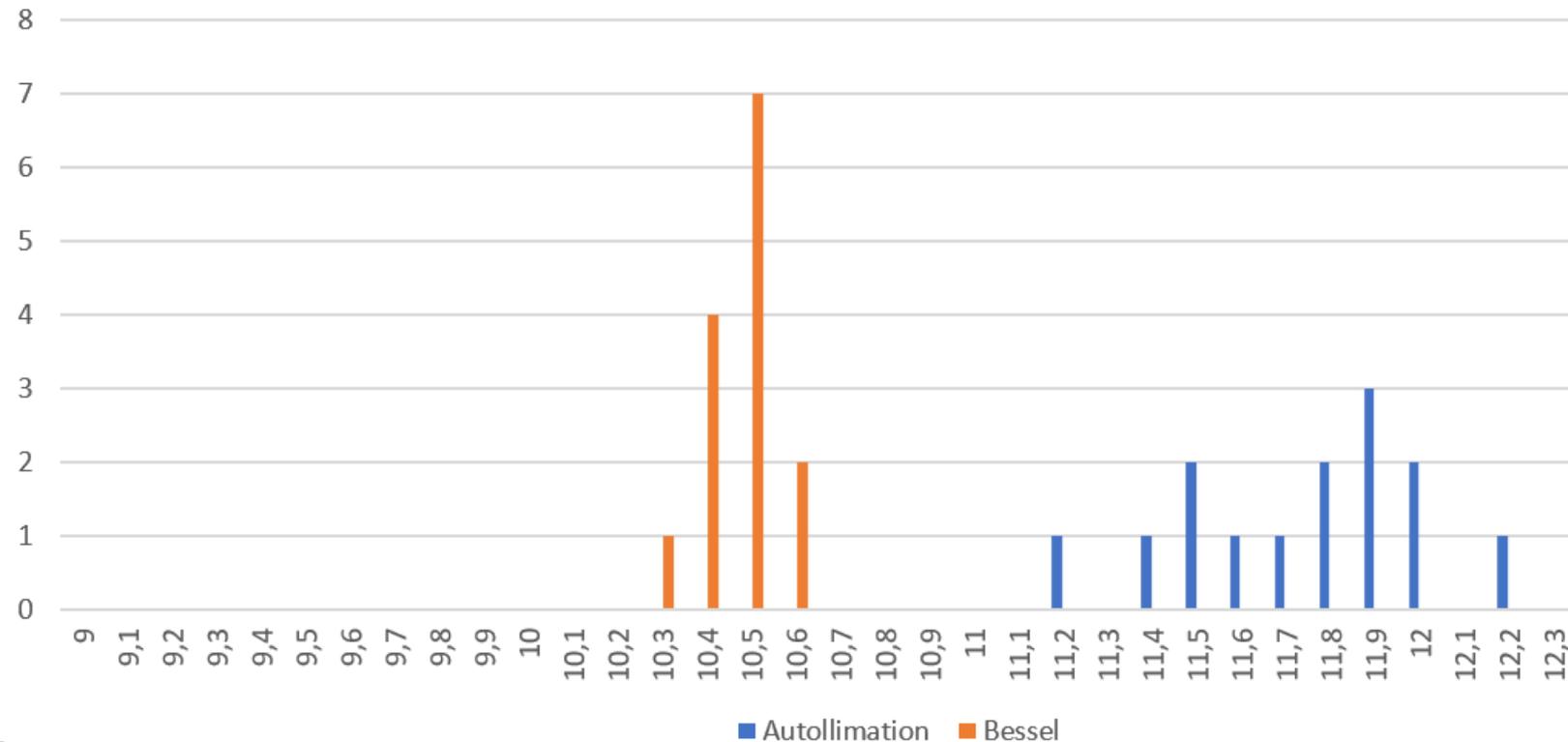
→ Erreur liée au repérage

Quand l'instrument de mesure ne fait pas tout...

Le cas d'école : l'optique

Un prolongement possible : la méthode de Bessel

Mesure d'une distance focale par deux méthodes

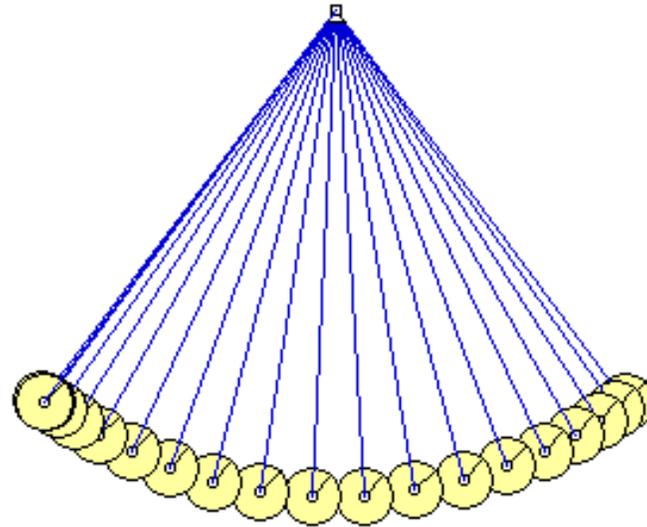


→ Erreur liée au repérage

Mesure de la période d'un pendule pesant assimilé à un pendule simple



Lister les sources d'erreurs :



*Choisir une méthode*

*Faire 10 mesures au moins et estimer l'incertitude-type :*

*elle doit permettre d'estimer la meilleur méthode pour minimiser l'erreur de repérage*



## ... et que dire aux élèves ?

- Les élèves n'ont à connaître aucune des relations qui expriment les incertitudes – types. C'est au professeur de les leur donner.
- L'objectif est davantage de permettre aux élève d'interpréter la valeur de l'incertitude (lui donner du sens) que de l'évaluer précisément : il s'agit de pouvoir comparer différentes étendues de valeurs...
- Au lycée, on peut s'autoriser quelques entorses à l'orthodoxie de la métrologie, par exemple « l'incertitude, c'est une demi-graduation ».

# Sommaire

- **En 2<sup>nde</sup>** : constater et étudier la dispersion des valeurs lors d'une mesure répétée
- **En 1<sup>ère</sup>** : évaluer une incertitude par une méthode de type A ou B
- **En terminale** :
  - évaluer l'incertitude-type d'une valeur calculée à partir de valeurs mesurées
  - comparer une valeur mesurée à une valeur de référence

# Composition et comparaison

| Notions et contenus                                      | Capacités exigibles   |
|--|---|
| <b>Variabilité de la mesure d'une grandeur physique.</b> | Exploiter une série de mesures indépendantes d'une grandeur physique : histogramme, moyenne et écart-type.<br>Discuter de l'influence de l'instrument de mesure et du protocole.<br>Évaluer qualitativement la dispersion d'une série de mesures indépendantes.   |
| <b>Incertitude-type.</b>                                 | <b>Capacité numérique</b> : Représenter l'histogramme associé à une série de mesures à l'aide d'un tableur ou d'un langage de programmation.<br>Définir qualitativement une incertitude-type.<br>Procéder à l'évaluation d'une incertitude-type par une approche statistique (évaluation de type A).<br>Procéder à l'évaluation d'une incertitude-type par une autre approche que statistique (évaluation de type B). |
| <b>Incertitudes-types composées.</b>                     | Évaluer, à l'aide d'une formule fournie, l'incertitude-type d'une grandeur s'exprimant en fonction d'autres grandeurs dont les incertitudes-types associées sont connues.<br><b>Capacité numérique</b> : Simuler, à l'aide d'un langage de programmation, un processus aléatoire illustrant la détermination de la valeur d'une grandeur avec incertitudes-types composées.   |
| <b>Écriture du résultat. Valeur de référence.</b>        | Écrire, avec un nombre adapté de chiffres significatifs, le résultat d'une mesure.<br>Comparer, le cas échéant, le résultat d'une mesure $m_{mes}$ à une valeur de référence $m_{ref}$ en utilisant le quotient $\frac{ m_{mes}-m_{ref} }{u(m)}$ où $u(m)$ est l'incertitude-type associée au résultat.   |

Les nouveautés de terminale

# Composer les incertitudes et comparer à une valeur de référence



Une première expérience :  
réalisons une mesure du record du monde du 200m



Pour préparer la suite  
→ Y a-t-il une valeur de référence ?



Une première expérience :  
quelles sources d'erreurs ?



*Lister les sources d'erreurs :*

- ✓
- ✓
- ✓



## Plusieurs sources d'erreurs sur **une** mesure

Pourquoi trouvons-nous tous une durée différente et différente de celle affichée par France 3 ?

Les sources d'erreur :

- l'instrument utilisé
- la simultanéité du start et du son perçu ?
- le temps de réaction au départ
- le temps de réaction à l'arrivée

Certainement la source d'erreur la plus faible.

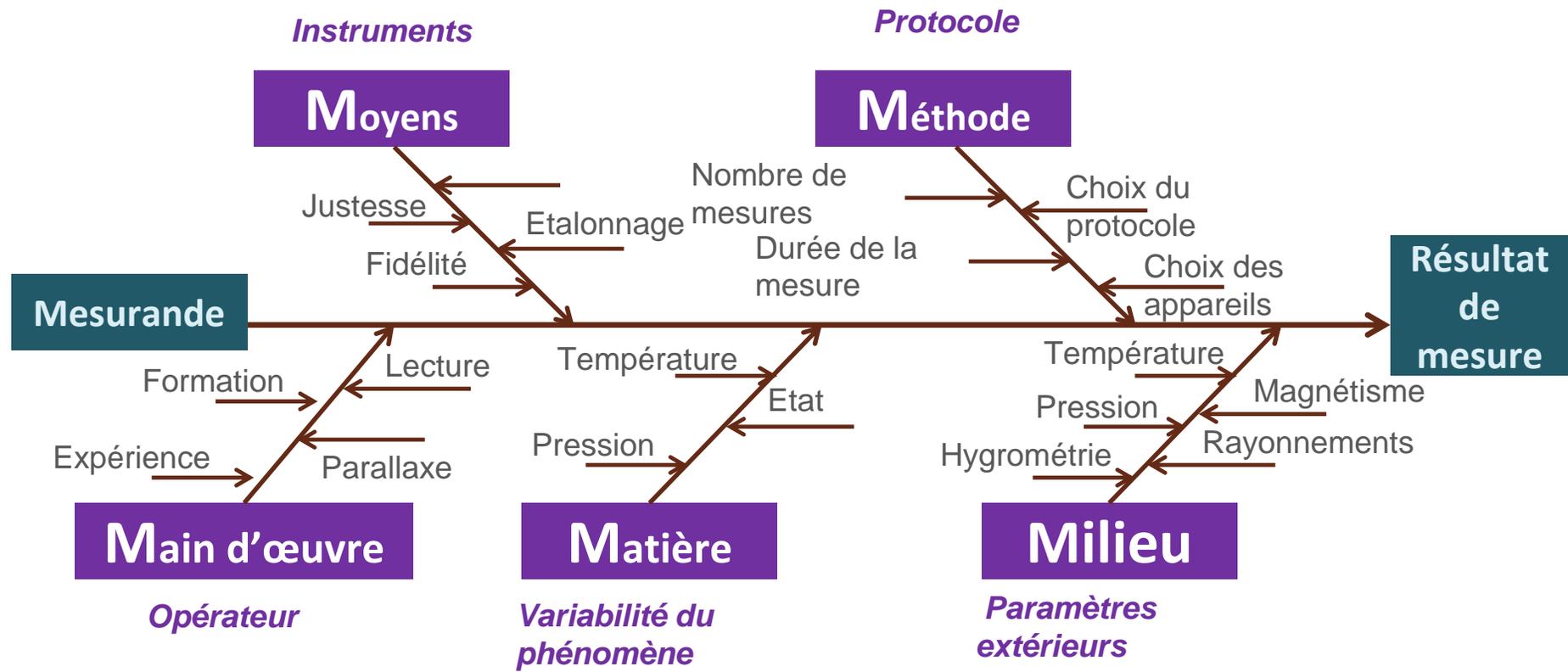
Non documentée

Certainement la source d'erreur la plus importante...  
qui évolue si on s'entraîne !

Plus faible que la précédente  
car on peut anticiper le franchissement de la ligne d'arrivée

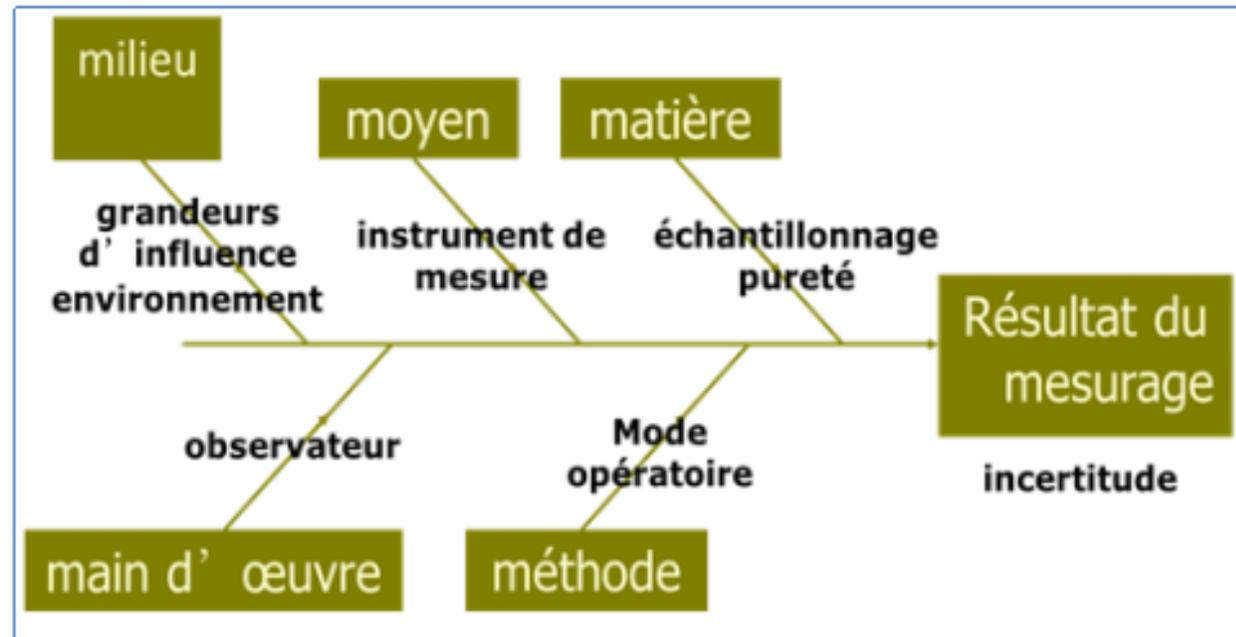


## Plusieurs sources d'erreurs sur **une** mesure Les 5 M...





## Plusieurs sources d'erreurs sur **une** mesure Les 5 M... exemple



« Estimation de l'incertitude d'une mesure –  
Détermination expérimentale du degré d'acidité d'un vinaigre », Christine Ducamp, Isabelle Hallery et Frédéric Marchal (L'Act. Chim., 2013, 374, p. 36)



## Plusieurs sources d'erreurs sur **une** mesure

Chaque source d'erreur est quantifiée par une valeur d'incertitude.

Deux possibilités :

- Une incertitude dépasse largement les autres : on ne conserve qu'elle.
- Plusieurs incertitudes  $u_i(x)$  ont des valeurs voisines.

On somme les différentes contributions :

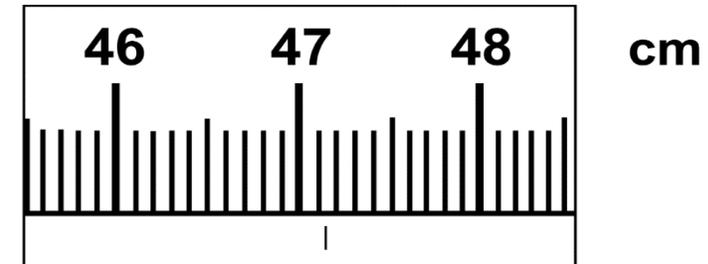
$$u(x) = \sqrt{\sum_i (u_i(x))^2}$$



## Conséquence : mesure double

Si  $a$  est la demi-graduation et que le mesurage nécessite une double lecture :

$$\begin{aligned} u(x) &= \sqrt{u_{grad\ 1}(x)^2 + u_{grad\ 2}(x)^2} \\ &= \sqrt{2u_{grad}(x)^2} \\ &= u_{grad}(x)\sqrt{2} \end{aligned}$$



## Plusieurs sources d'erreurs sur **une** mesure

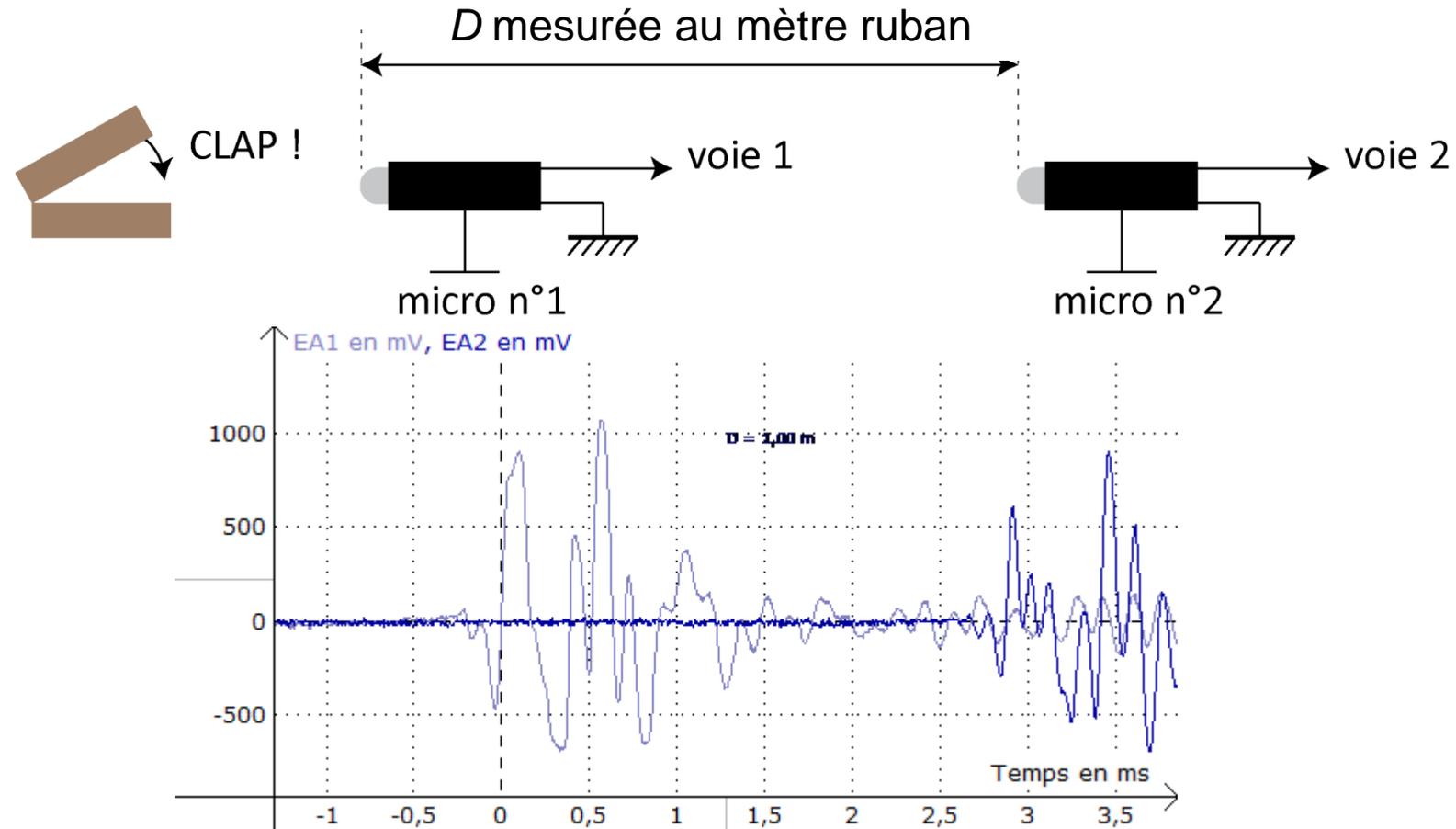
Revenons à Usain Bolt...

$$\begin{aligned}u(\Delta t) &= \sqrt{u_{\text{départ}}^2 + u_{\text{arrivée}}^2 + u_{\text{chrono}}^2} \\ &= \sqrt{0,5^2 + 0,1^2 + 0,00002^2} = 0,509 \text{ s}\end{aligned}$$



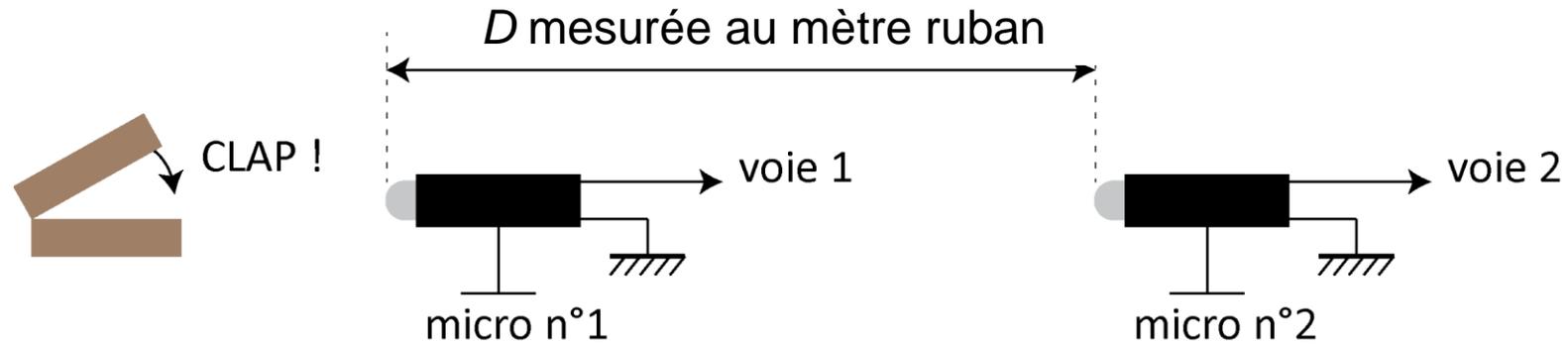
## Cas de la mesure **indirecte**

Un exemple classique : la mesure de la vitesse du son



## Cas de la mesure **indirecte**

Un exemple classique : la mesure de la vitesse du son



Question : pour améliorer la mesure, faut-il de préférence :

- mesurer  $D$  avec un télémètre laser ;
- augmenter la distance  $D$
- changer la source sonore

Le choix des élèves *a priori*



## Cas de la mesure **indirecte**

L'incertitude relative

$$\frac{u(X)}{|X|}$$

- sans unité
- souvent exprimée en pourcentage
- *utile pour comparer entre elles les précisions de mesures de grandeurs différentes*  
*ET pour calculer une **incertitude composée***
- *... mais n'a pas vraiment de signification pour elle-même*



## Cas de la mesure **indirecte**

### La composition des incertitudes

Dans le cas d'une relation de type « produit et quotients » :

$$X = \frac{ab}{c}$$

L'incertitude **relative** de  $X$  vaut :

$$\frac{u(X)}{X} = \sqrt{\left(\frac{u(a)}{a}\right)^2 + \left(\frac{u(b)}{b}\right)^2 + \left(\frac{u(b)}{b}\right)^2 + \dots}$$

Mais au fait... d'où vient cette formule ?



## Petit détour théorique : La propagation des incertitudes

Si  $Y = f(X_1, X_2, \dots, X_n)$  avec  $X_1, X_2, \dots, X_n$  indépendantes, alors on admet généralement :

$$u_c(y)^2 = \sum_{i=1}^n \left( \frac{\partial f}{\partial x_i} \right)^2 u(x_i)^2$$

$u(x_i)$  : incertitude – type de  $x_i$  et  $u_c(y)$  : incertitude – type composée de  $y$



## Petit détour théorique : La propagation des incertitudes

Cas fréquents :

|                         |   |
|-------------------------|---|
| $y = a + b - c + \dots$ | $u(y) = \sqrt{u(a)^2 + u(b)^2 + u(c)^2 + \dots}$  |
| $Y = \frac{ab}{c}$      | $\frac{u(y)}{y} = \sqrt{\left(\frac{u(a)}{a}\right)^2 + \left(\frac{u(b)}{b}\right)^2 + \left(\frac{u(c)}{c}\right)^2 + \dots}$ |
| $Y = Na$                | $u(y) =  N  u(a)$   |
| $Y = a^N$               | $\frac{u(y)}{y} =  N  \frac{u(a)}{a}$   |
| $Y = ka^N b^M$          | $\frac{u(y)}{y} = \sqrt{N^2 \left(\frac{u(a)}{a}\right)^2 + M^2 \left(\frac{u(b)}{b}\right)^2}$                                 |
| $Y = Na + Mb$           | $u(y) = \sqrt{N^2 u(a)^2 + M^2 u(b)^2}$   |

## Cas fréquents

Si

$$q = k x^a y^b$$

alors :

$$\frac{u(q)}{|q|} = \sqrt{a^2 \left(\frac{u(x)}{x}\right)^2 + b^2 \left(\frac{u(y)}{y}\right)^2}$$

Si

$$q = Ax + By$$

alors :

$$u(q) = \sqrt{A^2 (u(x))^2 + B^2 (u(y))^2}$$

*Premier exemple :  $q = -3xy^2 / z$*

On prend le logarithme népérien de la valeur absolue des deux membres :

$$\ln|q| = \ln|-3| + \ln|x| + 2\ln|y| - \ln|z|$$

puis on calcule la différentielle :

$$dq/q = (1/x) dx + (2/y) dy + (-1/z) dz$$

On en déduit : 
$$\delta_q/|q| = \sqrt{[1/x]^2 (\delta_x)^2 + [2/y]^2 (\delta_y)^2 + [-1/z]^2 (\delta_z)^2}$$



## Quelques exemples

$$f = \frac{1}{T} \quad u(f) = \frac{u(T)}{T^2}$$

$$d = 20\lambda \quad u(\lambda) = \frac{u(d)}{20}$$

$$c = \lambda f \quad \frac{u(c)}{c} = \sqrt{\left(\frac{u(\lambda)}{\lambda}\right)^2 + \left(\frac{u(f)}{f}\right)^2}$$

$$M = \frac{4\pi^2 R^3}{GT^2} \quad \frac{u(M)}{M} = \sqrt{9\left(\frac{u(R)}{R}\right)^2 + 4\left(\frac{u(T)}{T}\right)^2}$$



## Cas de la mesure **indirecte**

Revenons au clap sonore :

$$v = \frac{D}{\Delta t} \quad \frac{u(v)}{v} = \sqrt{\left(\frac{u(D)}{D}\right)^2 + \left(\frac{u(\Delta t)}{\Delta t}\right)^2} \approx \frac{u(\Delta t)}{\Delta t}$$

$$u(D) = \sqrt{u_{\text{instrument}}^2 + u_{\text{repérage}}^2} \approx u_{\text{repérage}} \approx 0,5 \text{ cm}$$

$$\frac{u(D)}{D} = 0,005 = \mathbf{0,5\%}$$

Terme majoritaire : c'est sur lui qu'il faut agir !

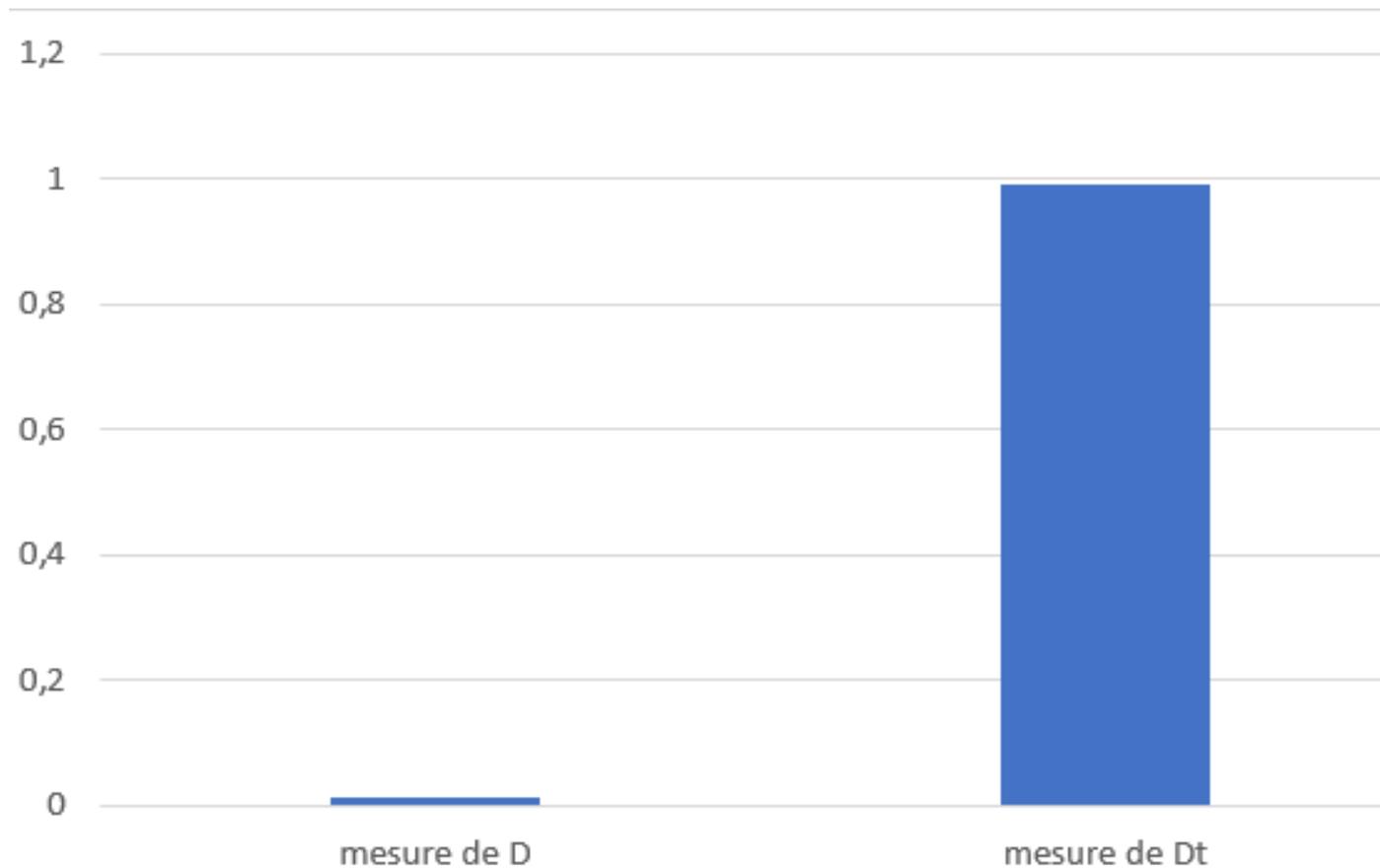
$$u(\Delta t) = \sqrt{u_{\text{instrument}}^2 + u_{\text{lecture graphique}}^2} \approx u_{\text{lecture graphique}} \approx 100 \mu\text{s}$$

$$\frac{u(\Delta t)}{\Delta t} = \frac{0,1}{2,82} = \mathbf{3,5\%}$$



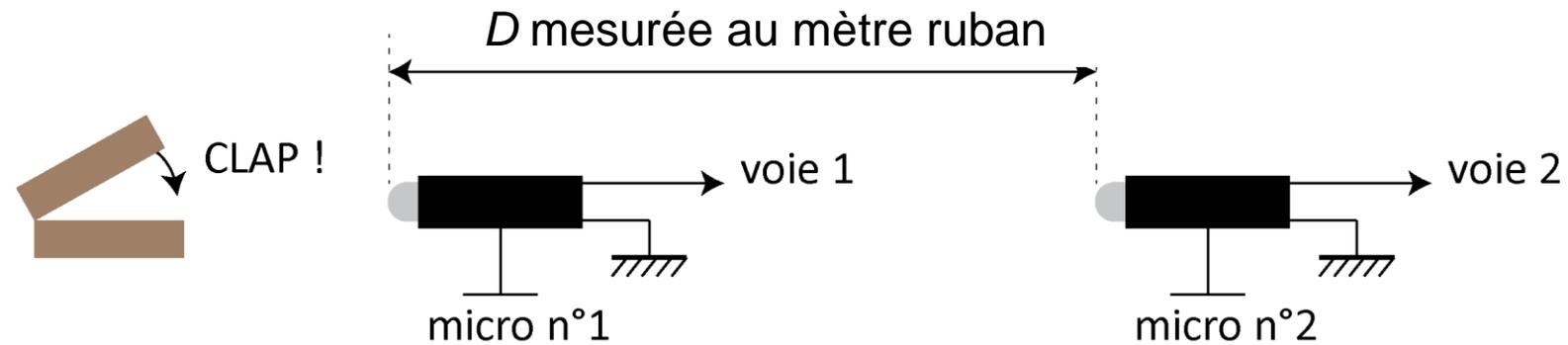
## Cas de la mesure **indirecte**

Revenons au clap sonore :



## Cas de la mesure **indirecte**

Un exemple classique : la mesure de la vitesse du son



Question : pour améliorer la mesure, faut-il de préférence :

- mesurer  $D$  avec un télémètre laser ;
- augmenter la distance  $D$
- changer la source sonore

presque **inutile** !

## Cas de la mesure **indirecte**

Détermination de  $g$

$$g = \frac{4\pi^2 \ell}{T^2}$$

$\ell$  compris entre ..... et .....

$T$  compris entre ..... et .....

1<sup>ère</sup> méthode

$$\frac{u(g)}{g} =$$

2<sup>e</sup> méthode

On peut faire calculer un très grand nombre de valeur de  $g$  en choisissant aléatoirement des valeurs possibles pour  $\ell$  et  $T$



```
import numpy as np
lvar=np.random.uniform(0.190,0.199,1000)
Tvar=np.random.uniform(0.88,0.90,1000)
gvar=4*3.1416**2*lvar/Tvar**2
gmoy=np.mean(gvar)
dg=np.std(gvar)
print('u(g)=', dg)
```

## Avec les élèves...

- On donne toutes les relations utiles.
- On automatise les calculs quand c'est possible (tableur, GUM\_MC, programmation...).

## L'intérêt est :

- d'avoir un regard critique sur les instruments choisis ;
- de comprendre pourquoi le maniement de certains instruments est à ce point contraint (exemple : la pipette jaugée)
- d'avoir un regard critique sur un protocole ;
- d'être en capacité de proposer des améliorations.



## Retour sur la mesure du 200m



On perçoit que le repérage à l'œil est une source d'erreur...

Mais on sait aussi qu'elle peut être minimisée...

- anticiper
- limiter la parallaxe
- s'entraîner
- mettre ses lunettes
- utiliser des instruments plus précis ?...

*Et malgré tout ça, je suis « à combien » de la valeur retenue pour le record ?*

## Quelques raisons de bannir l'écart relatif

- On ne sait pas quoi choisir comme « valeur de référence ».
  - Le choix systématique de la valeur attendue comme « référence » est une erreur (cf tout ce qui relève du contrôle qualité : c'est la mesure qui valide ou non un cahier des charges, pas l'inverse).
  - Le choix d'une valeur calculée assoit chez nos élèves l'idée fausse selon laquelle ce qui provient « d'une formule », souvent appelé à tort « valeur théorique » est forcément plus crédible que ce qui vient de la mesure.
- Et surtout : on obtient une valeur dont on ne sait absolument pas quoi faire !
  - Exemple : un écart relatif de 9%, est-ce bon au mauvais ? Et si l'on considère que c'est mauvais... qu'est-ce qui est mauvais : la mesure ou la valeur « de référence » ?



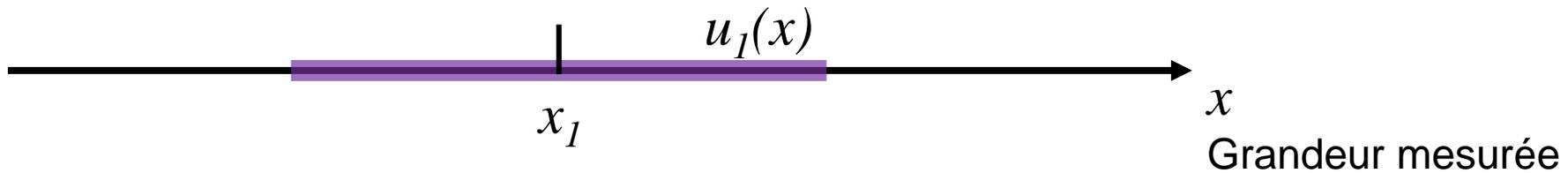
## Qu'est-ce qu'une valeur de référence ?

- Une valeur mesurée par un autre expérimentateur, dans d'autres conditions mais à laquelle on accorde plus de confiance que notre propre mesure
- Une valeur dérivée d'un modèle... qui donne lieu à des mesures d'une autre grandeur : la « valeur théorique »
- Une valeur trouvée dans un Handbook
- une constante universelle fixée par une institution (rare)...

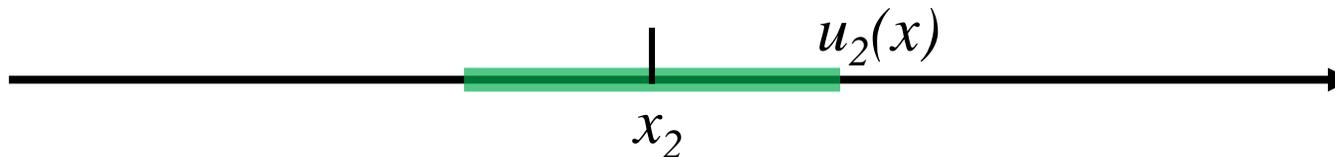
Dans tous les cas, la valeur de référence repose sur des mesures !



Un nouveau critère de comparaison...  
Pour comparer il faut faire des tests statistiques...



Hypothèse : même « valeur vraie »



La variable aléatoire  $Z = \frac{x_1 - x_2}{\sqrt{u_1^2 + u_2^2}}$  doit suivre une loi normale centrée sur 0.

Si  $Z$  est très grand, on décide de rejeter l'évènement (car très rare).

Dans le cas où on peut identifier une valeur de référence,  $u_2(x) \ll u_1(x)$ , donc  $Z = \frac{|x_1 - x_2|}{u_1}$  :

C'est l'écart par rapport à l'incertitude

(ou *rapporté* à l'incertitude, et plus à la référence)

# Comparer à une valeur de référence

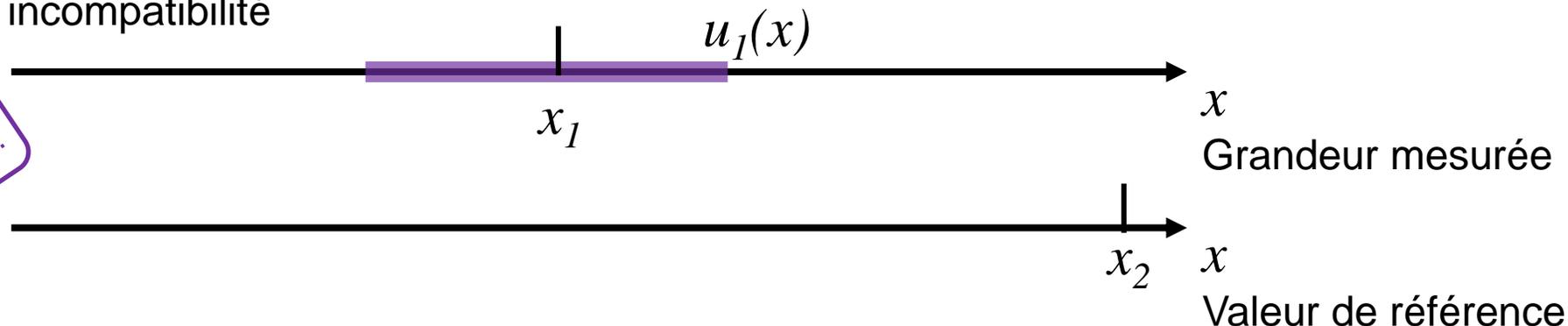


Un nouveau critère de comparaison...

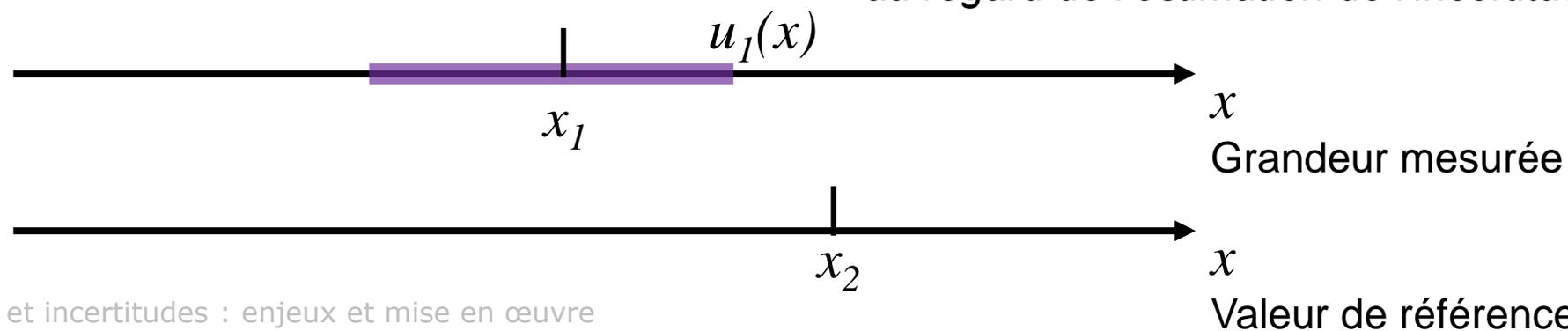
$$Z = \frac{|x_1 - x_2|}{u_1} \quad \text{écart par rapport à l'incertitude (ou rapporté à l'incertitude)}$$

On peut *par exemple* convenir que :

- Si  $Z > 2$ , il y a incompatibilité



- Si  $Z < 2$ , on peut considérer que les deux valeurs sont compatibles, *au regard de l'estimation de l'incertitude*



# Comparer à une valeur de référence

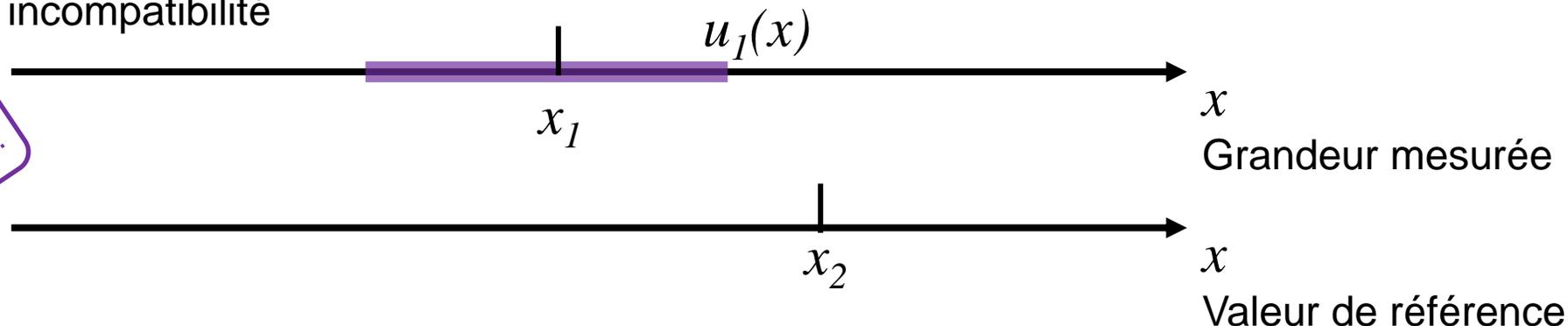


Un nouveau critère de comparaison...

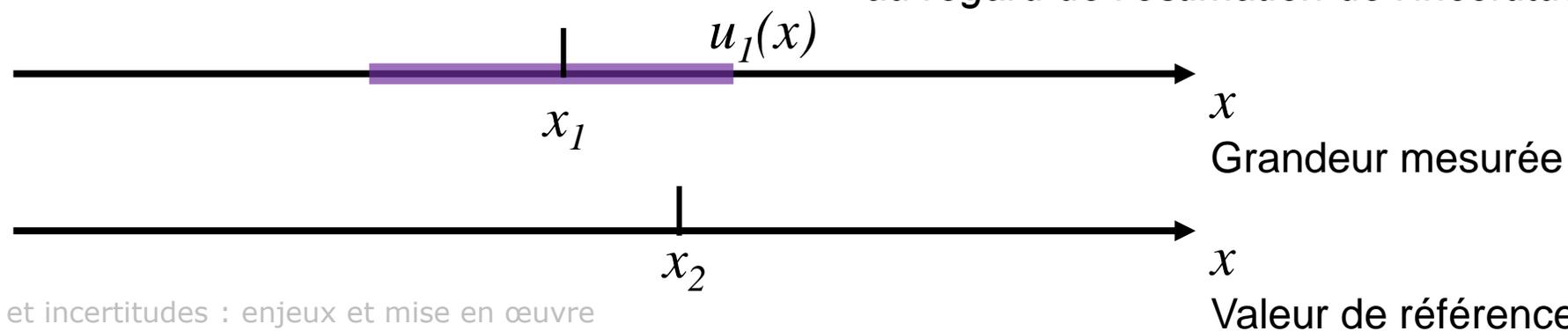
$$Z = \frac{|x_1 - x_2|}{u_1} \quad \text{écart par rapport à l'incertitude (ou rapporté à l'incertitude)}$$

On peut *par exemple* convenir que :

- Si  $Z > 1$ , il y a incompatibilité



- Si  $Z < 1$ , on peut considérer que les deux valeurs sont compatibles, *au regard de l'estimation de l'incertitude*





## Retour sur la mesure du 200m



*Et malgré tout ça, je suis « à combien » de la valeur retenue pour le record ?*

Comparer votre mesure à la valeur de référence

# Retour sur le préambule...



Partons d'un exemple : mesure d'une concentration en diiode



Tous calculs faits, un élève trouve :  $p_{exp} = 10,6 \%$

et alors ??

Comparer la mesure à la valeur de référence...

Documents officiels éducation nationale :  
[Mesure et incertitudes \(juin 2012\)](#)

[Nombres, mesures et incertitudes \(août 2012\)](#)

[Une production récente du GRIESP \(nov. 2019\)](#)

GUM : guide to the expression of uncertainty in measurement : texte de référence mondial, en français



## Articles BUP

Voir [zip en ligne](#), our rechercher  
« Incertitudes » dans BupDoc

